



2	Profil de la Société
	Company Profile
3	Production
	Production
4	GMS à l'Échelle Mondiale
	Worldwide GMS
5	Famille de Produits GMS
	GMS Product Family
6	Coup d'Œil sur les Produits
	A Closer Look To Products
8	Machines à Cintrer
	Rebar Bending Machines
10	Série B B Series
12	Série BS BS Series
14	Série BD BD Series
16	Série MG MG 62 B Machine
17	Appareils Optionnels Optional Apparatus
18	Cintreuses en Spirale
	Spiral Rebar Bending Machines
20	Cintreuses d'Étrier
	Stirrup Bending Machines
22	Machines à Couper
	Rebar Cutting Machines
24	Série H H Series
26	Série SH SH Series

Série M M Series

30	Machines de Découpage et Cintrage à Maille Mesh Cutting and Bending Machines
32	Machines de Découpage et Cintrage Économique Economic Series Rebar Cutting and Bending Machine
34	Machines de Découpage et Cintrage Portatives Portable Rebar Cutting and Bending Machines
38	Machines de Cintrage et Découpage Combinées Combined Rebar Cutting and Bending Machines
40	Machine de Redressage et Découpage Straightening And Cutting Machine
42	Ligne De Cisaillage Shearing Line
47	Machines de Construction Légère Light Construction Equipments
54	Outillages Constructors' Hand Tools
56	Certificats Certificates
58	Service Après-Vente After Sales Services
55	Nos Garanties We Assure
60	À Savoir Pay Attention



GöçMakSan, entreprise ayant commencé son périple de production avec des outils manuels de construction, a marqué une croissance stable de production de 1960 jusqu'à aujourd'hui et a été une des marques de référence dans ce secteur. En fabriquant des machines à cintrer et de découpage offrant différentes capacités et puissances, GMS propose des produits et services pour le secteur de la construction dans 7 continents avec pour slogan "La puissance qui met le fer à genoux". L'entreprise offre ses produits et services dans le monde entier par le biais de distributeurs grâce à sa structure de vente et de service et est fière de proposer des produits fonctionnels, durables, certifiés, fiables et de qualité par l'expérience acquise tout au long des années. Avec sa vaste gamme de produits, son personnel expérimenté et ses équipements de production opérationnels, GMS est la marque leader dans l'industrie. Améliorant constamment sa technologie au moyen de sa force financière et des investissements de R&D, l'entreprise a évolué chaque jour en proposant de nouveaux designs de machines, sa vision de management pilote son approche sur le secteur, ce qui lui permet d'être un exemple pour les autres sociétés.

Pour protéger sa marque et être une entreprise qui évolue constamment dans son secteur, GMS continue de travailler sans relâche et s'efforce de réaliser toujours plus d'innovations.

GöçMakSan, which began its journey of production with construction hand tools has shown a steady growth of production from 1960 to present day and has been one of the global brands in the sector. GMS, by manufacturing rebar bending and rebar cutting machines with different capacities and strength offers products and services for construction sector in seven continents with its slogan "The Power Bringing Rebar to Heel". GöçMakSan, which offers its products and services to whole world by distributors along with its domestic sales &service structure, proudly produces functional, long-lasting, qualified products with experience earned through many years, reliability and quality. With its wide range of products, experienced staff, fully operating well-equipped production facilities, GMS is the leading brand in the industry. GöçMakSan, constantly improving its technology by means of its financial strength and R & D investments, has been growing with each passing day with new machine designs, its management vision that oversees the sector and its approach that sets an example for the other firms. GMS, in order to protect its brand value and to be an organization that's constantly advancing in its field in the future, will continue to work and make innovations tirelessly without a break.



GMS est la première entreprise produisant des machines à cintrer et à découper, ce qui démontre ses années d'expérience et de savoir-faire. Les machines GMS qui sont produites grâce à un système d'automatisation bénéficient de toutes les technologies dans des installations de production bien équipées et sont fabriquées en suivant les conformités CE et d'autres normes internationales. En produisant chaque partie des machines dans une seule et même structure, GMS réalise 95% de sa production avec des unités CNC. Grâce au matériel industriel avancé tel que des robots de soudure, chaque partie des produits de nouvelle génération d'unités CNC sont standardisés et de haute qualité. À chaque étape de sa production, un contrôle de qualité par balise est effectué sur chaque partie de la machine. De cette manière, chaque machine de la marque GMS assure des normes internationales de haute performance.

Les machines GMS sont peintes avec une peinture électrostatique les protégeant de la corrosion étant donné qu'elles sont la plupart du temps menées à rester en extérieur. Les parties combinées et celles qui ne sont pas censées être peintes sont quant à elles recouvertes d'une couche de phosphates et de zinc. Chaque composant de la machine lié à la puissance de cette dernière est fait d'acier. En fonction de leur utilisation, les pièces en acier trempé bénéficient d'un traitement de chaleur. Ce traitement spécifique est effectué dans le service de traitement de chaleur que

GMS design et fabrique également les boîtes de vitesses de ses machines. Les boîtes de vitesses de type "mono-block" sont celles qui sont le plus utilisées sur la plupart des machines. Ces boîtes de vitesses, fabriquées avec des matériaux en acier spéciaux sont produites dans un laboratoire avec les unités CNC et un contrôle de qualité par balise est effectué à chaque étape de la production. Les poîtes de vitesses GMS sont simples de pose grâce à leurs pièces de rechange. GMS, as the first company in Turkey that manufactures rebar bending and cutting machines, reflects many years of experience and know-how to its products. The GMS machines which are manufactured with automation system making use of all of the opportunities of technology in well-equipped production facilities are manufactured in accordance with CE and other international standards. While producing all the machines' parts within its own structure, GöçMakSan makes %95 of its production with CNC units. Thanks to the advanced manufacturing hardware such as welding robots, each and every part of the products of new generation CNC units are standardized and at a high quality. At every stage of production, computer aided quality control is performed and all the parts and units used in the machines are tested. In this way, each machine that has the brand of GMS ensures international standards and high performance.

GMS machines, mainly because they mostly stay at outdoor environments are painted with electrostatic paint in order to protect against corrosion. In addition, the parts that work together and the parts that are not to be painted are coated with phosphate and zinc. All the components of the machines that transmit power are made from steel. Depending on their place of usage, heat treatment is applied to cement and quenched steel. This heat treatment is given in the heat treatment unit that CMS has

GöçMakSan, above the sector standards, also designs and manufactures the gearboxes used in its machines within its own facilities. Mostly, mono-block planet type gearboxes are used in GMS machines. The gearboxes which have been manufactured from special material steel are all manufactured in a laboratory environment with CNC units and have computerized quality control checks at every stage of production. GMS gearboxes also offer easy installation as spare parts.

GMS À L'ÉCHELLE MONDIALE

WORLDWIDE GMS





MACHINES À CINTRER BENDING MACHINES

BS 36 BS 45 BS 50 BS 60

BD 26 BD 36 BD 45 BD 50 BD 60

MG 62 B

SX 26 SX 36 SX 40 S 50 H

BT 24 X5 BD 24 X5 MG 22 B

HB 12 HB 12 X6 MH 8 B

MACHINES COMBINÉES (CINTRAGE & DÉCOUPAGE) COMBINED MACHINES (BENDER & CUTTER)

DS 32 MAX 40 CBX 30

MACHINE DE REDRESSAGE ET DÉCOUPAGE MACHINE

STRAIGHT 12

MACHINES À COUPER CUTTING MACHINES

SH 26 SH 36 SH 42 SH 60

H 26 H 38 S H 45 H 55

M 26 M 36 M 45 M 55

PORTABLI POWER 24 AC 26 AC 32 MG 22 H

MH 8 C

LIGNE DE CISAILLAGE SHEARING LINE

MATRIX 45S MATRIX 45S

OUTILLAGES MACHINES DE CONSTRUCTION LÉGÈRE HAND TOOLS LIGHT CONSTRUCTION EQUIPMENTS

> PLAQUE VIBRANTE COMPACTOR
> RÈGLE VIBRANTE
> VIBRATORY SCREEDS HÉLICOPTÈRE POWER TROWEL
> ROULEAU COMPRESSEUR ROAD ROLLER
> MACHINE À CHANFREINER TOUR D'ÉCLAIRAGE



Résistant et Durable Durable and Long Lasting

Les machines GMS sont de puissantes alliées conçues pour faire face à de rudes conditions. Tous les produits GMS sont conçus pour résister aux conditions les plus intenses et chaque détail est pris en compte pour en faire des éléments durables et fonctionnels sur du long terme.

GMS machines are powerful partners in hard conditions. All the properties of GMS products are designed for hard physical conditions and every detail has been carefully considered for them to be durable, long-lasting and functional.



Le Fruit de l'Expérience et du Savoir Mécanique Fruits of Experience and Engineering Knowledge

GMS fait preuve d'une forte ambition en ce qui concerne la R&D et l'innovation. Chaque détail d'un produit GMS est conçu grâce au savoir mécanique pour un principe de fonctionnement des plus pratiques. En utilisant un design et des logiciels des plus avancés tout en développant de nouveaux produits et modèles, GMS fait clairement la différence dans son secteur. GMS a prouvé son succès sur la R&D grâce à des projets communs menés avec des institutions compétentes.

GMS is extremely ambitious about R & D and innovation. Every detail of GMS products is created by applying engineering knowledge to practical working principles. GMS, by using the most advanced design and analysis software in the world while developing new products and models, is creating a difference in the sector with its approach. GMS has proven its success on R & D with joint-projects carried out with competent institutions and useful model registrations.



La Qualité Totale, La Qualité dans Chaque Détail Total Quality, Quality in Every Detail

Chaque partie des produits GMS est fabriquée dans des usines GöcMakSan ayant un parc de véhicules fructueux et des infrastructures technologiques. Pour ce qui est des composants électroniques, l'entreprise collabore avec les plus grandes marques mondiales facilement accessibles dans chaque pays.

All parts of GMS products are manufactured in GöçMakSan plants which have rich machine park and technological infrastructure. And in case of electronic components, it collaborates with world leading brands that are easily accessible in every country.



Durée de Vie des Pièces Détachées Garanties Lifetime Spare Parts Guarantee

GMS propose des pièces détachées gratuites pour toutes ses machines encore sous garantie. L'entreprise assure également la durée de vie des pièces détachées des machines qui ne sont plus sous garantie.

GöçMakSan offers spare parts free of charge for all its machines under the warranty conditions. It also ensures a lifetime of spare parts supply for machines that have been out of warranty.



Facile à Utiliser User Friendly

Toutes les machines et outils de la marque GMS sont simples d'utilisation grâce à leur design ergonomique et leur simplicité. Les modes d'emploi des machines GMS sont clairs et pratiques.

All machines and tools with the GMS brand are user-friendly with their ergonomic design and ease of use. GMS machines' processing logics are easy to understand and they are practical to use.



Les plaques en tôle utilisées dans les machines ne sont pas soudées, c'est la technique de cornerforming qui est utilisée, ce qui empêche les joints de craquer ou s'étirer durant les opérations d'installation et la dépose.

The corners of sheet metal panels that are used in machine bodies are not welded but combined with cornerforming technique. As a result, wearing such as cracking and stretching of the joints during installation-removal operations do not occur.



Contrairement à la tendance du secteur, les parties



Tous les éléments moteurs utilisés dans les machines GMS sont soumis à un affutage dans les unités CNC après le traitement de chaleur et subissent un contrôle de qualité sur des bancs de mesure spéciaux. Grâce à ce procédé, les machines GMS fonctionnent de manière silencieuse et sans problème.

process, GMS machines works silently and without any

Détails Pratiques et Logiques

Rational and Practical Details

GMS, entreprise leader dans la qualité et la sélection de ses matériels, offre des solutions uniques jusque dans les détails de ses produits. Ceci permet d'assurer les conditions nécessaires pour une utilisation stable et durable.

GMS, a leader in material selection and quality, offers unique solutions on product details. This provides all of the conditions necessary for long-



Équipé Equipped

GMS se démarque dans ses accessoires et pièces founies aux clients avec les produits. Différents manchons, goupilles, lames, etc, compatibles avec le modèle du produit sont offerts au client pendant la livraison gratuite.

GMS shows its difference by the accessories and parts given to customers with the products. Different types of sleeves, pins, blades and etc. compatible with the product model are offered to the client during delivery free of charge.



Les machines GMS ont chacune leur numéro de série.

Avoir une Identité

Have an Identity

Avec le numéro ID, aussi appelé le numéro de série, il est possible de suivre un numéro de série rétrospectivement ainsi que le suivi de garantie, les actions menées, les pièces détachées compatibles et les sélections d'outils correspondants.

With the ID number which can also be described as serial number it's possible to follow-up a number of services retrorespectively such as warranty followup, service actions and compatible spare parts and tools selection.

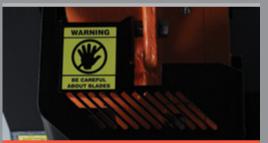


En cas de danger, chaque modèle est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence.

There's an emergency stop button to be used in case of



nachines à cintrer pour assurer la sécurité de



La protection présente sur la lame des machines à découper est un outil de protection important permettant d'éviter toute projection de pièces coupées

Santé et Sécurité

Healthy and Safe

Les règles primordiales de la santé et de la sécurité du secteur de la construction sont prises en compte et appliquées lors de la fabrication des machines GMS. Les produits GMS sont fabriqués en respectant les directives de sécurité des machines et en accord avec les standards internationaux OHS. Les utilisateurs reçoivent des guides sur la sécurité ainsi que des étiquettes d'avertissement.

The construction industry-specific occupational health and safety standards are taken into account while GMS machines are manufactured. GMS products, which are manufactured in accordance to the machine safety directives are in compliance with international OHS standards. The users are given guidance through safety, warning and information labels in every machine.















en spirale) sont également possibles via l'installation de différents appareils a machine that's used in construction sites and rebar fabrication plants. optionnels de cintrage sur les machines. Ce sont des machines utilisées dans les chantiers de construction et les usines de fabrication de barres d'armatures.

Ces machines fonctionnent avec un système d'automatisation mécanique These machines run with mechanical and electrical automation system. By inputting et électrique. Elles disposent de plusieurs réglages d'angles (carré, cintré, the desired angle via switch pins, the most needed angle settings (set-square, bentà crochets). Ils permettent de donner facilement la forme d'angle souhaité bars, hook bends) can easily be set in rebar bending. The machine is capable of aux barres d'armatures. Elles sont capables de tourner à gauche et à droite et turning left and right and can be controlled manually or automatically. Other than peuvent être contrôlées manuellement ou automatiquement. Outre le cintrage the standardized bending, different types of bending (like stirrup, spiral bending) are standardisé, différents types de cintrages (le cintrage d'étrier, le cintrage also possible via installing different optional bending apparatus on the machine. It's





Appareils et Outils Fournis avec la Série B* Apparatus and Tools Supplied with B Series *

Nom Name	Pièce Qty
Goupille <i>Pin</i>	5
Goupille d'Étrier Stirrup Pin	1
Goupille Cylindrique Straight Pin	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	5
Clé de Réglage Adjustment Spanner	1
Clé de Panneau Panel Door Key	1
Casque de Protection Retainer	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	B 26	В 36	B 45 X1	В 50
45 kg/mm²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 50
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 20	Ø 30	Ø 32
65 kg/mm²	1	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 45
65 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 18	Ø 26	Ø 30
05 kg/mm²	1	Ø 18	Ø 26	Ø 32	Ø 36
85 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 14	Ø 20	Ø 28

Spécifications Techniques Technical Specifications	B 26	В 36	B 45 X1	B 50
Largeur <i>Width</i> (cm)	73	80	84	89
Longueur <i>Length</i> (cm)	78	92	111	125
Hauteur <i>Height</i> (cm)	88	88	88	88
Puissance Moteur Motor Power (kW)	1.5	3	4	5.5
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	260	350	430	580









^{*} The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and capacity.









L'Expert du Double Cintrage Expert at Double Bending

l'installation de différents appareils optionnels de cintrage sur les machines. Ce and rebar fabrication plants. sont des machines utilisées dans les chantiers de construction et les usines de fabrication de barres d'armatures.

Ces machines fonctionnent avec un système d'automatisation mécanique et *These are machines working with mechanical and electrical automation system and* électrique. Elles sont expertes en double cintrage. Elles disposent de plusieurs are capable of double bending. The most needed angle settings in rebar bending (setréglages d'angles (carré, cintré, à crochets). Ils permettent de donner facilement square, bent-bars, hook bends) can be easily achieved by inputting the desired angles la forme d'angle souhaité aux barres d'armatures. Elles sont capables de via switch pins. The machine is capable of turning left and right and can be controlled tourner à gauche et à droite et peuvent être contrôlées manuellement ou manually or automatically. Other than the standardized bending, different types of automatiquement. Outre le cintrage standardisé, différents types de cintrages bending (like stirrup, spiral bending) are also possible via installing different optional (le cintrage d'étrier, le cintrage en spirale) sont également possibles via bending apparatus on the machine. It's a machine that's used in construction sites







Appareils et Outils Fournis avec la Série BS * Apparatus and Tools Supplied with BS Series *

Nom Name	Pièce Qty
Goupille <i>Pin</i>	5
Goupille d'Étrier Stirrup Pin	1
Goupille Cylindrique Straight Pin	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	5 **
Clé de Réglage Adjustment Spanner	1
Clé de Panneau Panel Door Key	1
Casque de Protection Retainer	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{** 6} pcs. of bending sleeves are supplied with BS 36 models unlike other



Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce <i>Piece</i>	BS 36	BS 45	BS 50	BS 60
45 les / ?	1	Ø 36	Ø 45	Ø 50	Ø 60
45 kg/mm²	2	Ø 20	Ø 30	Ø 32	Ø 38
65 kg/mm²	1	Ø 32	Ø 40	Ø 45	Ø 50
65 kg/mm²	2	Ø 18	Ø 26	Ø 30	Ø 34
0F ka/mm²	1	Ø 26	Ø 32	Ø 36	Ø 45
85 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 30

Spécifications Techniques Technical Specifications	BS 36	BS 45	BS 50	BS 60
Largeur <i>Width</i> (cm)	80	83	89	98
Longueur Length (cm)	112	126	140	150
Hauteur Height (cm)	88	88	90	92
Puissance Moteur Motor Power (kW)	3	4	5.5	7.5
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	450	478	570	900

09

m





m

^{*} The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and

^{** 6} pièces de manchons de cintrage sont fournies avec le modèle BS 36, contrairement aux autres modèles.









Avec Panneau Numérique Programmable Programmable Digital Panel

fermés et les usines de fabrication de barres d'armatures.

Ces machines disposent d'un panneau de commande numérique programmable These machines bend via mechanical power transfer systems and the angle settings qui permet de cintrer. Le panneau de commande numérique permet d'établir 9 are set through a digital control panel. With the BS series machines, practical and programmes et 9 réglages d'angles. Elles sont capables de tourner à gauche et à fast bending is possible by inputting the desired angle setting and the number of droite et effectuer le cintrage. Ce sont des machines utilisées dans les chantiers bending. 9 programs and 9 angle settings for each of these programs can be set on the digital control panel. The machine is capable of turning left and right and is preferred in stirrup and bent bar bending. BD series machines are especially used in closed construction sites and rebar fabrication plants.





Appareils et Outils Fournis avec la Série BD * Apparatus and Tools Supplied with BD Series *

- * Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le
- * The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and
- ** 6 pièces de manchons de cintrage sont fournies avec le modèle BS 36, contrairement aux autres modèles.
- ** 6 pcs. of bending sleeves are supplied with BS 36 models unlike other







Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	BD 26	BD 36	BD 45	BD 50	BD 60
45 kg/mm²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 50	Ø 60
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 20	Ø 30	Ø 32	Ø 38
65 kg/mm²	1	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 45	Ø 50
65 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 18	Ø 26	Ø 30	Ø 34
05 kg/mm²	1	Ø 18	Ø 26	Ø 32	Ø 36	Ø 45
85 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 30

Spécifications Techniques Technical Specifications	BD 26	BD 36	BD 45	BD 50	BD 60
Largeur <i>Width</i> (cm)	73	80	83	89	98
Longueur <i>Length</i> (cm)	78	92	126	140	150
Hauteur <i>Height</i> (cm)	88	88	88	90	92
Puissance Moteur Motor Power (kW)	1.5	3	4	5.5	7.5
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1450	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	260	450	478	707	900













APPAREILS OPTIONNELS OPTIONAL APPARATUS

Nouvelle Génération Triple Vitesses

Triple Speed New Generation GMS

boîte de vitesses. Dans ce modèle, il y a 3 vitesses différentes (lente, moyenne machine capable of triple speed with set speed gearbox. In this model, the 3 different et rapide). La vitesse de la machine peut être ajustée en fonction de l'épaisseur de l'armature souhaitée. La MG, conçue par nos équipes, est la seule machine au monde disposant du mode de cintrage triple vitesses.

La MG 62 B est une machine unique capable de tripler sa productivité grâce à sa MG 62 B, which is especially preferred in rebar fabrication plants, is a unique speeds are slow, average and fast speed and the machines speed can be adjusted in accordance with the thickness of the rebar desired to be bent. While it offers the means of bending all thicknesses of rebar according to their diameter, MG 62 B also enables a fast production rate. Worldwide, this product is produced as double speed and the triple speed bending mode for this product was first designed and produced bv GöcMakSan.

Capacités de Cintrage Be		2		
Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	5 rpm	10 rpm	15 rpm
45 kg/mm²	1	Ø 60	Ø 38	Ø 30
45 kg/mm²	2	Ø 38	Ø 30	Ø 24
65 ka/mm²	1	Ø 50	Ø 34	Ø 26
65 kg/mm²	2	Ø 34	Ø 24	Ø 20
0F ka/mm²	1	Ø 42	Ø 26	Ø 24
85 kg/mm²	2	Ø 30	Ø 20	Ø 18

Appareils et Outils Fournis avec la MG 62B Apparatus and Tools Supplied with MG 62 B

. + +	
Nom Name	Pièce Qty
Goupille <i>Pin</i>	5
Goupille d'Étrier Stirrup Pin	1
Goupille Cylindrique Straight Pin	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	5
Clé de Réglage Adjustment Spanner	1
Clé de Panneau Panel Door Key	1
Casque de Protection Retainer	1

Spécifications Techniques Technical Specifications	MG 62 B
Largeur <i>Width</i> (cm)	90
Longueur Length (cm)	137
Hauteur <i>Height</i> (cm)	90
Puissance Moteur Motor Power (kW)	3
Rotation Rotation (rpm)	1000
Fréquence Frequency (Hz)	50
Voltage Voltage (V)	380
Poids Weight (kg)	880



APPAREIL OPTIONNEL D'ÉTRIER

Stirrup Bending Apparatus

être monté facilement sur les machines de cintrage listées ci-dessous.

Machines sur lesquelles l'outil d'étrier peut être monté Machinery on which stirrupbending tool can be mounted B 26. BD 26. B 36, BS 36, BD 36, EURO 36, B 45, BS 45, BD 45,

B 50. BS 50. BD 50. BS 60, BD 60, MAX 40 MG 62 B

Cet outil de cintrage est fabriqué spécialement pour le cintrage d'étrier, il peut Portable stirrup bending tool is designed and applied by GöcMakSan first time in the world. This bending tool, which is manufactured specially for stirrup, can be mounted on the below listed bending machinery easily. When the stirrup bending tool is mounted on a machine, stirrup operations can be conducted swiftly and practically and when it is removed, the machine can be used for its normal function.

APPAREIL OPTIONNEL EN SPIRALE

Spiral Apparatus

Cet outil de cintrage est fabriqué spécialement pour le cintrage en spirale. Bien Spiral bending tool which can easily be mounted on current rebar bending machines qu'il diffère en fonction de la machine sur laquelle il est monté, il peut effectuer makes it possible to conduct swift and practical spiral bending without the need for des courbes en spirale, en cercle et en demi-cercle avec un minimum de 180 mm special spiral bending machines. Although it differs in accordance with the machine (B 26) et un diamètre infini maximum (courbes en demi-cercle).

it is mounted to, it can conduct spiral, circle and half circle bending with minimum 180 mm (B 26), and maximum infinite diameter (half circle bendina).

Machines sur lesquelles l'outil de cintrage en spirale peut être monté – diamètres de spirale minimum

Machinery on which spiral bending tool can be mounted and minimum spiral diameters

B 26. BD 26 - 180 mm

B 36. BS 36. BD 36. MAX 40. EURO 36 - 280 mm

d'Étrie

B 45, BS 45, BD 45 - 280 mm

B 50. BS 50. BD 50 - 280 mm

BS 60, BD 60, MG 62 B - 350 mm

APPAREIL OPTIONNEL SUR MESURE

Custom Design & Manufacturing Bending Apparatus

Nous offrons la possibilité de concevoir et fabriquer des équipements de When a bending operation different from those presented by rebar bending machines, cintrage optionnels sur mesure. Pour ce faire, les informations nécessaires GMS designs and manufactures custom design optional bending equipments. In seront l'épaisseur des barres d'armature, la résistance des barres d'armature et order to do this, only required info is the rebar thickness, rebar strength and the l'angle à plier.

angle to be bent.







CINTREUSES EN SPIRALE

SPIRAL BENDING MACHINES



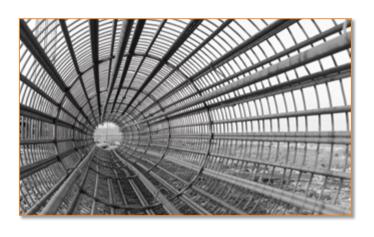




L'Unique Solution du Pieu Foré Unique Solutions in Bored Pile

PLC et tous les équipements de propulsion sont hydrauliques.

Ce sont des machines qui effectuent un cintrage en spirale. Toutes sortes These are machines that conduct spiral bending with mechanical power conveying d'opérations de cintrages (en spirale, en anneau, en cercle et en demi-cercle) method. All kinds of spiral, ring, circle and half circle bending operations can be peuvent être réalisées et ajustées selon les besoins. Les machines à cintrer en conducted. The steps of the circles in spiral bending can be adjusted as required. spirale sont adaptées pour les opérations de cintrages circulaires pour les travaux Spiral bending machines are preferred especially for circular bending operations of de pieux forés dans les constructions de ponts et de tunnels. Le modèle S 50 H bored pile works in bridge and tunnel constructions. S 50 H model is different from est différent des modèles SX 36 et SX 40, il peut être commandé depuis l'écran SX 36 and SX 40, it can be controlled from PLC display and all propulsion equipments are hydraulic.









Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	SX 26	SX 36	SX 40	S 50 H
45 kg/mm²	1	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 42
65 kg/mm²	1	Ø 20	Ø 20	Ø 26	Ø 36
85 kg/mm²	1	Ø 18	Ø 18	Ø 22	Ø 30
Diamètre Minimum de Cintrage en Spirale Minimum Spiral Bending Diameter (mm)		250	280	280	220

Spécifications Techniques Technical Specifications	SX 26	SX 36	SX 40	S 50 H
Largeur <i>Width</i> (cm)	55	77	87	91
Longueur <i>Length</i> (cm)	76	105	120	128
Hauteur Height (cm)	100	97	87	90
Puissance Moteur Motor Power (kW)	08-1,4	2.2	2.2	1.5-2
Rotation Rotation (rpm)	730-1450	697-1387	697-1387	925 - 1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	190	300	430	560

- Système de Contôle d'Affichage PLC PLC Display Control System
- Composants de Propulsion Hydraulique Hydraulic Propulsion Components





CINTREUSES D'ÉTRIER

STIRRUP BENDING MACHINES



SLS 30

Étriers Fonctionnant sur des Tiges d'Acier (Position Verticale & Horizontal) Functional Stirrup Machines Operating on Steel Rods (Vertical & Horizontal Position)

C'est une machine fonctionnelle avec un système de propulsion hydraulique qui This functional machine with a hydraulic propulsion system enables operator to cut permet de découper et de cintrer. L'utilisateur peut sélectionner manuellement and bend in one machine and responds many needs of the operator. Due to area and les positions (cintrage vertical, cintrage horizontal et découpe) via le panneau de intended of usage, machine enables the operator cut and bend rebar both vertical or commande électrique. Grâce au mode étrier développé, le processus de cintrage horizontal position. In both vertical and horizontal position, besides stirrup bending, peut être répété automatiquement sans réajustement d'angle. La machine peut 30mm bars at 45kg/mm² can be cut and bent. être actionnée manuellement et automatiquement pendant le processus de Operator can manually switch between the positions Vertical Bending, Horizontal découpage et de cintrage par l'intermédiaire de la pédale.

Bending and Cutting via electrical control panel. By means of the stirrup mode developed for stirrup bending, the bending process can be repeated automatically without readjusting angles.

Machine can be operated both manually and automatically, during both cutting and bending process via foot pedal.

Capacités de Cintrage & Découpage Bending & Cutting Capacity

•		-	
Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	Capacités de Cintrage Bending Capacity	Capacités de Découpage Cutting Capacity
4E ka/mm²	1	Ø 30	Ø 30
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 18
65 ka/mm²	1	Ø 20	Ø 26
65 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 16
85 kg/mm²	1	Ø 18	Ø 22
	2	Ø 12	Ø 14



Appareils et Outils Fournis avec la SLS 30 * Apparatus and Tools Stupplied with SLS 30*

Nom Name	SLS 30
Clé Allen Allen Key	8
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1
Goupille <i>Pin</i>	3
Appareil à Étrier Stirrup Apparatus	4
Goupille Centrale Hub Pin	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	4
Clé de Panneau <i>Panel Door Key</i>	1
Casque de Protection Retainer Pin	1
Outil de Butée Stopper Tool	1
Outil d'Alimentation de Barres d'Armature Rebar Feeding Tool	1

Spécifications Techniques Technical Specifications	SL 36
Largeur <i>Width</i> (cm)	93
Longueur Length (cm)	121
Hauteur – Bras Déployé <i>- Open Arm</i> (cm)	205
Hauteur – Bras Rétracté - Closed Arm (cm)	89
Puissance Moteur <i>Power</i> (kW)	4 kW
Rotation Rotation (rpm)	1400
Fréquence Frequency (Hz)	50
Voltage Voltage (V)	380 V
Poids Weight (kg)	650

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.



^{*} The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and capacity.

CINTREUSES D'ÉTRIER STIRRUP BENDING MACHINES



SL 30 & SL 36 & B POWER S26 Moyeu Fixe / Cintrage Automatique d'Étriers Fixed Hub / Automatic Stirrup Bending

peuvent être ajustées à 3 angles différents avec le système électrique. Il existe une option de programmation numérique de ces machines spécialement conçue pour le cintrage d'étriers. Grâce au mode étrier développé pour leur cintrage, le processus peut être répété automatiquement sans réajustement des angles.

Les machines peuvent être contrôlées automatiquement ou manuellement. Elles They are machines with fixed hub that can conduct bending with mechanical power conveying method. They can be controlled automatically or manually. It can be adjusted to 3 different angles with electrical system. There is a digital programming option of this machine which is specially designed for stirrup bending. Thanks to the stirrup mode developed for stirrup bending, the process can be repeated automatically without readjusting angles.

Appareils et Outils Fournis avec les Machines de Cintrage d'Étriers * Apparatus and Tools Stupplied with Stirrup Bending Machines*

Nom Name	SL 30	SL 36	B POWER S26
Goupille <i>Pin</i>	4	4	4
Appareil à Étrier Stirrup Apparatus	4	4	4
Goupille Centrale Hub Pin	1	1	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	4	4	4
Clé de Panneau Panel Door Key	1	1	1
Casque de Protection Retainer	1	1	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{*} The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and capacity.



Moyeu Fixe Fixed Hub

Capacités de Cintrage Bending Capacity

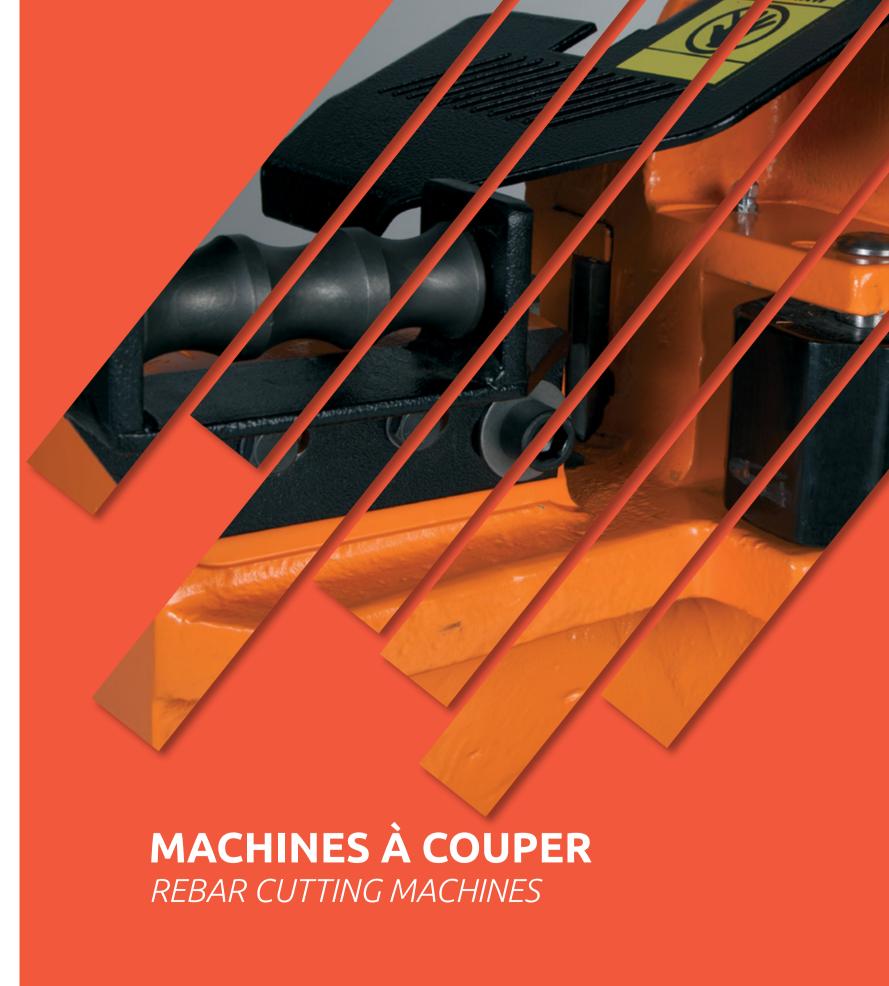
Pièce Piece	SL30	SL 36	B POWER S26
1	Ø 30	Ø 32	Ø 26
2	Ø 16	Ø 18	Ø 16
1	Ø 20	Ø 26	Ø 22
2	Ø 14	Ø 14	Ø 14
1	Ø 18	Ø 22	Ø 20
2	Ø 12	Ø 12	Ø 12
	Piece 1 2 1 2 1 1	Piece SL30 1 Ø 30 2 Ø 16 1 Ø 20 2 Ø 14 1 Ø 18	Piece SL30 SL36 1 Ø 30 Ø 32 2 Ø 16 Ø 18 1 Ø 20 Ø 26 2 Ø 14 Ø 14 1 Ø 18 Ø 22

Spécifications Techniques <i>Technical Specifications</i>	SL 30	SL36	B POWER S26
Largeur <i>Width</i> (cm)	73	80	66,5
Longueur Length (cm)	73	93	67
Hauteur Height (cm)	86	88	62,5
Puissance Moteur Power (kW)	3	3	1,5
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380/220
Poids Weight (kg)	275	400	145











Facile à Utiliser et à Entretenir Easy Use and Maintenance

très facile (lors du changement et du renouvellement des pièces).

Ce sont des machines qui fonctionnent avec un système hydraulique. Elles sont They are machines with hydraulic system and with spring system return. Apart from adaptées pour les chantiers de construction grâce à leurs structures durables et the ease of transport in short distances thanks to their wheels, they are suitable bénéficient d'une facilité de transport grâce à leurs roues. Elles consomment models for construction sites thanks to their durable structures against heavy peu d'énergie et sont très économiques. Pouvant effectuer des opérations de conditions such as dust and heavy work. They consume low power, can conduct découpe à basse pression, silencieuses et respectueuses de l'environnement, cutting operations in low bar pressures, they are silent, safe and environment elles nécessitent moins d'entretien et ont une longue durée de vie. Le réservoir friendly. The control type is comfortable; they require less maintenance and have a d'huile hydraulique des machines étant fileté et démonté, leur assemblage est long product life. When compared to machines with the same capacity but different systems, they are much economic. As the hydraulic oil tank of H series machines are threaded and disassembled, their assembly is very easy (during parts change and renewal).





Appareils et Outils Fournis avec la Série H * Tools Supplied with H Series*

Nom Name	Pièce <i>Qty</i>
Clé Allen Allen Key	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.



Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	H 26	H 38 S	H 45	H 55
45 les / 2	1	Ø 26	Ø 38	Ø 45	Ø 55
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 26	Ø 36	Ø 32
CE lea / 2	1	Ø 22	Ø 36	Ø 42	Ø 45
65 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 22	Ø 30	Ø 28
OF 1-2 / 2	1	Ø 18	Ø 32	Ø 34	Ø 40
85 kg/mm²	2	Ø 10	Ø 20	Ø 26	Ø 26

Spécifications Techniques Technical Specifications	H 26	H 38 S	H 45	H 55
Largeur <i>Width</i> (cm)	55	64	70	75
Longueur Length (cm)	105	133	135	165
Hauteur <i>Height</i> (cm)	60	75	90	90
Puissance Moteur Motor Power (kW)	2.2	3	5.5	7.5
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	160	352	345	640
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	17	20	20	35











Arm Control

^{*} The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.

SÉRIE SH SH SERIES

Double Effet Super Hydraulique *Dual Affect Super Hydraulic*

effet tout en étant contrôlées par un système électrique. Elles peuvent être with electrical control system. They can be controlled both automatically and contrôlées automatiquement et manuellement et sont généralement plus manually. As the SH series machines operate on electrical system, they are usually adaptées à l'intérieur.

Ce sont des machines qui fonctionnent avec un système hydraulique à double These are machines that operate with dual-affect hydraulic system and controlled preferred in indoors.





Appareils et Outils Fournis avec la Série SH * Tools Supplied with SH Series*

Nom Name	Pièce <i>Qty</i>
Clé Allen Allen Key	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1

- * Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.
- * The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.





Capacités de Découpage Cutting Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	SH 26	SH 36	SH 42	SH 60
45 kg/mm²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 42	Ø 60
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 24	Ø 38	Ø 36
CE les / ?	1	Ø 22	Ø 32	Ø 38	Ø 50
65 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 20	Ø 32	Ø 28
OF 1/2 /22 22	1	Ø 18	Ø 28	Ø 32	Ø 42
85 kg/mm²	2	Ø 10	Ø 18	Ø 26	Ø 26

Spécifications Techniques Technical Specifications	SH 26	SH 36	SH 42	SH 60
Largeur <i>Width</i> (cm)	53	66	71	75
Longueur <i>Length</i> (cm)	82	119	117	162
Hauteur <i>Height</i> (cm)	67	75	85	95
Puissance Moteur Motor Power (kW)	5.5	7.5	7.5	7.5
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids Weight (kg)	161	371	592	970
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	26	60	105	163





SÉRIE M M SERIES

Temps de Coupe Rapide de 0,8 Sec

Super Fast 0,8 sec. Cutting Time

Elles consomment peu d'énergie en échange de performances de découpe M series machinery consume low energy in return for high cutting performance. As élevées. Elles sont adaptées pour les traitements de barres d'armature. Les they can conduct cutting operations faster than the machinery of the same capacity, machines de série M, utilisables aussi bien sur site intérieur qu'extérieur, peuvent they are preferred especially in rebar processing facilities. M series machines, that être déplacées facilement grâce à leurs roues.

Ce sont des machines très rapides qui fonctionnent avec un système mécanique. They are very fast machines that operate with mechanical power conveying system. can be used both on site and indoors, can be moved with ease thanks to their wheels.





Appareils et Outils Fournis avec la Série M * Tools Supplied with M Series*

Nom Name	Pièce <i>Qty</i>
Clé Allen Allen Key	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1

- * Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.
- * The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.

Capacités de Découpage Cutting Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	M 26	M 36	M 45	M 55
45 ka/mm²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 55
45 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 24	Ø 36	Ø 32
65 ka/mm²	1	Ø 22	Ø 32	Ø 40	Ø 42
65 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 20	Ø 30	Ø 28
0F ka/mm²	1	Ø 18	Ø 28	Ø 30	Ø 36
85 kg/mm²	2	Ø 10	Ø 18	Ø 24	Ø 24

Spécifications Techniques Technical Specifications	M 26	M 36	M 45	M 55
Largeur <i>Width</i> (cm)	53	55	55	69
Longueur <i>Length</i> (cm)	60	102	115	118
Hauteur <i>Height</i> (cm)	60	70	78	80
Puissance Moteur <i>Motor Power</i> (kW)	2.2	3	3	3
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380	380
Poids <i>Weight</i> (kg)	192	350	475	691















28

MACHINE DE DÉCOUPAGE À MAILLE MESH CUTTING MACHINE

MACHINES DE CINTRAGE À MAILLE MESH BENDING MACHINES

Mécanique et Rapide Mechanical and Fast

Cette machine est en mesure de découper des barres d'armature à maille avec It is a machine that can cut mesh rebar with a mechanical system. It can cut 3 meter un système mécanique. Elle peut découper la maille de 3 mètres de diamètre en diameter mesh material in 7 seconds. It has a portable mesh delivery counter to 7 secondes. Toutes les précautions de sécurité d'utilisation sont prises et sont easily deliver mesh bar. All kinds of operation safety precautions are taken and it is conformes aux normes CE.

in compliance with CE norms.

Appareils et Outils Fournis avec
la Machine de Découpage à Maille*
Tools Supplied with Mesh Cutting Machine*

Nom Name	Pièce <i>Qty</i>
Clé Allen Allen Key	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{*} The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.





Spécifications Techniques Technical Specifications	MH 8 C
Largeur Width (cm)	97
Longueur Length (cm)	405
Hauteur <i>Height</i> (cm)	132
Puissance Moteur Motor Power (kW)	1.1
Fréquence Frequency (Hz)	50
Voltage Voltage (V)	380
Poids Weight (kg)	530

Capacités de Découpage Cutting Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	MH 8 C
45 kg/mm²	1	Ø 8
65 kg/mm²	1	Ø 8
85 kg/mm²	1	Ø 8



HB 12 & HB 12 X6 Système Hydraulique Hydraulic System

Elles peuvent cintrer au maximum à 135 degrés avec le système de contrôle, 3 be adjusted. Use and maintenance of these machines are user friendly. angles de cintrage différents peuvent être ajustés. Toutes ces caractéristiques facilitent l'utilisation et la maintenance de ces machines.

Ces machines effectuent un cintrage avec un système de propulsion hydraulique These machines conduct bending with dual-affect hydraulic propulsion system. à double effet. Le mécanisme de contrôle est électrique et peut être contrôlé Control mechanism is electrical and can be contrôled both automatically and automatiquement et manuellement. Le modèle HB 12 peut cintrer une barre de manually. HB 12 model can bend 12 mm diameter mesh bar in 3 m length and HB maille de 12 mm de diamètre sur une longueur de 3 m et le modèle HB 12 X 6 12 X 6 model can bend 12mm diameter mesh bar in 6 m length. They can bend peut cintrer une barre de maille de 12 mm de diamètre sur une longueur de 6 m. maximum 135 degrees and with the control system, 3 different bending angles can

MH 8 B Mécanique et Rapide Mechanical and Fast

C'est une machine rapide et productive qui conduit le cintrage grâce à son It is a machine with high manufacture performance and speed designed in a way non géométriques peuvent être courbées rapidement. Toutes les précautions de are taken and it is in compliance with CE norms. sécurité d'utilisation sont prises et sont conformes aux normes CE.

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce <i>Piece</i>	HB 12	HB 12 X6	MH 8 B
45 kg/mm²	1	Ø 12	Ø 12	Ø 8
65 kg/mm²	1	Ø 10	Ø 10	Ø 8
85 kg/mm²	1	Ø 8	Ø 8	Ø 8

système mécanique (roue dentée). Une table de roulement de maille est to conduct bending with mechanical power conveying system (gear wheel). There présente afin d'augmenter l'efficacité de travail et ce support peut être plié. is a mesh rolling table on the machine in order to increase the work efficiency and Un espace de maille minimal de 50 mm peut être réglé et un maximum de 40 this counter can be folded. Minimum 50 mm mesh space can be adjusted in MH 8 B lignes de barres de mailles peut être plié dans n'importe quel angle. Elle dispose and maximum 40 lines of mesh bar can be bent in any angle. Control type is digital d'un système de contrôle numérique qui peut être contrôlé automatiquement systèm and can be contrôlle either automatic or manually. Thanks to the machine ou manuellement. La quantité de courbures peut être déterminée grâce à un counter the bending amount can be counted. It can conduct bending between 0 to compteur. Elle peut effectuer des cintrages entre 0 et 135 °. Avec le panneau 135° angles. With the control panel, it is possible to conduct 3 different angles of de commande, il est possible de réaliser 3 angles de cintrage différents sur une bending on a single piece. Thus, apart from rectangular and polygonal pieces, nonseule pièce. Ainsi, en plus des pièces rectangulaires et polygonales, les pièces geometrical pieces can also be bent swiftly. All kinds of operation safety precautions

Spécifications Techniques Technical Specifications	HB 12	HB 12 X6	MH 8 B
Largeur <i>Width</i> (cm)	98	100	85
Longueur <i>Length</i> (cm)	340	640	360
Hauteur Height (cm)	103	103	95
Puissance Moteur Motor Power (kW)	5.5	7.5	2 x 0.55
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1000
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380	380
Poids Weight (kg)	710	1250	550
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	36	36	-





MACHINES DE DÉCOUPAGE ÉCONOMIQUE EURO MODELS

MACHINE À COUPER EH 38

EH 38 REBAR CUTTING MACHINE

Solutions Économiques pour vos Projets

Effective Solutions for your Projects

bénéficient d'une facilité de transport grâce à leurs roues. Elles consomment découpe à basse pression, silencieuses et respectueuses de l'environnement, elles nécessitent moins d'entretien et ont une longue durée de vie. Le réservoir d'huile hydraulique des machines étant fileté et démonté, leur assemblage est très facile (lors du changement et du renouvellement des pièces).

Ce sont des machines qui fonctionnent avec un système hydraulique. Elles sont These are machines with spring return that operate with hydraulic system. Apart adaptées pour les chantiers de construction grâce à leurs structures durables et from the ease of transport in short distances thanks to their wheels, they are suitable models for construction sites thanks to their durable structures against heavy peu d'énergie et sont très économiques. Pouvant effectuer des opérations de conditions such as dust and heavy work. They consume low power, can conduct cutting operations in low bar pressures, they are silent, safe and environment friendly. The control type is comfortable; they require less maintenance and have a long product life. When compared to machines with the same capacity but different systems, they are more economic. As the hydraulic oil tank of these machines are threaded and disassembled, their assembly is very easy (during parts change and

Appareils et Outils Fournis avec les Machines de Découpage Économique * Tools Supplied with Euro Models *

Nom Name	Pièce <i>Qty</i>
Clé Allen Allen Key	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{*} The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.

Spécifications Techniques Technical Specifications	EH 38
Largeur <i>Width</i> (cm)	68
Longueur Length (cm)	130
Hauteur <i>Height</i> (cm)	68
Puissance Moteur Motor Power (kW)	4
Fréquence Frequency (Hz)	50
Voltage Voltage (V)	380
Poids Weight (kg)	300
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	20

8

品



Capacités de Découpage Cutting Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Qty	EH 38	G 35 H
45 kg/mm²	1	Ø 38	Ø 32
	2	Ø 26	Ø 20
65 kg/mm²	1	Ø 36	Ø 28
	2	Ø 22	Ø 16
OF 1 / 2	1	Ø 32	Ø 26
85 kg/mm²	2	Ø 20	Ø 14





MACHINES DE CINTRAGE ÉCONOMIQUE EURO MODELS MACHINE À CINTRER EURO 36 FURO 36 REBAR BENDING MACHINE

Ce sont des modèles économiques fonctionnant avec un système They are economic models operating with mechanical and electrical automation afin de réaliser des opérations différentes du standard (étrier, cintrage en spirale, (stirrup, spiral bending etc.)

d'automatisation mécanique et électrique. L'angle requis peut être réglé avec system. The required angle is input with switch pins and angle adjustments that are les goupilles et les ajustements d'angles les plus nécessaires (équerres, barres needed the most in rebar bending operations (set-square, bent-bars, hook bends) can cintrées, coudes de crochet) peuvent être réalisé facilement. Ces machines be done easily. These machines that can turn both left and right can be controlled peuvent tourner à gauche et à droite et être contrôlées à la fois manuellement et both manually and automatically. Different bending tools can be mounted on the automatiquement. Des outils de cintrage peuvent être montés sur les machines machine in order to conduct bendina operations different from standard bendina

Appareils et Outils Fournis avec les Machines de Découpage Économique * Apparatus and Tools Supplied with Euro Models *

Nom Name	Pièce Qty
Goupille <i>Pin</i>	4
Goupille d'Étrier Stirrup Pin	1
Goupille Cylindrique Straight Pin	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	4

Clé de Réglage Adjustment Spanner Clé de Panneau Panel Door Key Casque de Protection Retainer



^{*} The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.

Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	EURO 36	G 35 B
45 kg/mm²	1	Ø 36	Ø 32
	2	Ø 20	Ø 20
65 kg/mm²	1	Ø 32	Ø 28
	2	Ø 18	Ø 16
OF Ita/2222	1	Ø 26	Ø 26
85 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 14



Spécifications Techniques <i>Technical Specifications</i>	EURO 36	G 35 B
Largeur Width (cm)	80	80
Longueur <i>Length</i> (cm)	84	83
Hauteur <i>Height</i> (cm)	88	88
Puissance Moteur Motor Power (kW)	3	2.2
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50
Voltage Voltage (V)	380	380
Poids Weight (kg)	320	260

3

32 (33)

MACHINES DE DÉCOUPAGE ET CINTRAGE PORTATIVES PORTABLE REBAR CUTTING AND BENDING MACHINES

Petite, Rapide et Efficace

Very Small, Very Fast, Very Strong

MG 22 BS

dangereuses susceptibles de survenir pendant le l'utilisation.

Ce sont des machines qui effectuent le cintrage avec une méthode de propulsion It is a machine that conducts bending with mechanical propulsion method. The mécanique. Très légères et transportables, elles sont spécialement conçues pour machine has a fixed hub and it is designed especially for small construction works les petits travaux de construction. La fonctionnalité de cintrage d'étrier est and its very light and portable. Feature of stirrup bending is included. It can be incluse. Les machines peuvent être disponibles en 220 V ou 380 V sur demande manufactured as 220 V or 380 V in accordance with customer demand and it has du client et peuvent bénéficier de la programmation numérique. Elles excellent digital programming option. This model, designed taking into account the needs en matière de design industriel, de sécurité et de méthode de fonctionnement. and demands from contractors is very user friendly. It is above expectations in terms Ceci rend leur utilisation simple dans des conditions ergonomiques de travail. Le of all details such as industrial design, safety, operation voltage, easy operation tableau des dimensions et le support portatif sont inclus dans les accessoires de and ergonomic operating conditions. In compliance with CE regulations, all safety la machine. Le support portatif pliable peut être transporté facilement lors d'un precautions are taken for any hazardous situations that may occur during operation. déplacement ou lorsqu'il n'est pas utilisé. Conformément à la réglementation It must be taken into account that over capacity usage of machines manufactured as CE, toutes les précautions de sécurité ont été prises pour toutes situations 220 V will deactivate the safety system. Measurement adjustment ruler and portable counter are included in machine accessories. As it can be folded, the portable stand can be transported easily and requires less space while moving or when it's not in use.

MG 22 H

Ce sont des machines qui effectuent le découpage avec un système de propulsion . It is a machine that can conduct cutting with hydraulic propulsion système. It operates elles sont indispensables pour les petits chantiers de construction.

hydraulique. Grâce au système de sécurité de pression, elles empêchent une on single effect hydraulic propulsion system and controlled by electrical system. utilisation trop excessive. Elles peuvent être fabriquées en 220 V ou 380 V sur Thanks to the pressure safety system it has, it prevents possible over-capacity use by demande. Comme elles sont très légères et peuvent facilement être déplacées, the operator. It can be manufactured either as 220 V or 380 V in line with customer demand. The maintenance and spare part need is low thanks to its hydraulic structure and the costs of these services are also low. As it is very light and can easily be moved, it is indispensable for small construction sites.

Appareils et Outils Fournis avec la MG 22 BS, MG 22 H et MG 20 B Apparatus and Tools Supplied with MG 22 BS, MG 22 H and MG 20 B

Nom Name	MG 22 BS	MG 22 H	MG 20 B
Goupille <i>Pin</i>	3	-	3
Appareil à Étrier Stirrup Apparatus	3	-	3
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	3	-	3
Support Portatif Portable Stand	1	=	1
Tableau de Dimensions Measure Setting Ruler	1	-	1
Clé Allen Allen Key	-	1	-
Pompe à Graisse Grease Pump	-	1	=
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	-	1	-



 \mathbf{m} 2 N DW



MG 20BD



Capacités Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce <i>Piece</i>	Capacités c <i>Bending</i>	Capacités de Découpage Cutting Capacity	
	Ī	MG 22 BS	MG 20 B	MG 22 H
45 kg/mm²	1	Ø 22	Ø 20	Ø 22
45 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 14	Ø 12
GE kalmm²	1	Ø 16	Ø 16	Ø 18
65 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 12	Ø 10
05 kg/mm²	1	Ø 14	Ø 14	Ø 14
85 kg/mm²	2	Ø 10	Ø 10	Ø 8

Spécifications Techniques Technical Specifications	Machine <i>Machine</i>		Table Table		220V Power Unit 220V Power Unit	
rechined specifications	MG 22 BS	MG 22 H	MG 20 B	MG 22 BS	MG 20 B	MG 22 H
Largeur <i>Width</i> (cm)	48	46	45	43	43	18
Longueur Length (cm)	60	71	60	52	50	25
Hauteur Height (cm)	37	46	32	60	30	18
Puissance Moteur Motor Power (kW)	1.5	1.5	1.1	-	-	-
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	1450	-	-	-
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50	-	-	-
Voltage Voltage (V)	380/220*	380/220*	380/220*	-	-	-
Poids Weight (kg)	75	66/70	59	8	6	5.5
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	-	6,5	-	-	-	-

^{*} Les capacités de cintrage et de découpage des machines 220 V sont différentes.

^{*} Bending and cutting capacities of 220 V machines are different.









20 Ž



S W

MACHINES DE DÉCOUPAGE PORTATIVES

PORTABLE REBAR CUTTING MACHINES

Partenaire Majeur des Petits Projets

Major Partner of Small Projects

POWER 24

Ce sont des machines qui fonctionnent avec un système hydraulique. These are machines with spring return that operate with hydraulic système. It can Elles peuvent être transportées facilement grâce à leurs roues. Pour leurs be carried easily thanks to its wheels, its use is very easy and also it requires less caractéristiques, elles sont généralement adaptées dans les petits travaux de maintenance. For these features it is usually preferred in small construction works.

AC 26 & AC 32 Idéale pour les Barres de Goujon Dowel Bar Cutting

conçu pour découper les barres de goujons dans les constructions.

Capacités de Découpage Cutting Capacity
capacites de Decoapage catting capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	POWER 24	AC 26	AC 32
45 kg/mm²	1	Ø 24	Ø 26	Ø 32
45 kg/mm²	2	Ø 14	-	-
CE 1 /?	1	Ø 20	Ø 20	Ø 26
65 kg/mm²	2	Ø 10	-	-
OF In- /?	1	Ø 16	Ø 18	Ø 22
85 kg/mm²	2	Ø 8	-	-

Appareils et Outils Fournis avec les Machines de Découpage Portatives *

Tools Supplied with Portable Rebar Cutting Machines *

Nom Name	POW- ER 24	AC 26 AC 32
Clé Allen Allen Key	1	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1	-
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1	1

Ce modèle fonctionnant sur 380 V avec un système hydraulique est spécialement This model operating on 380 V with hydraulic propulsion system is designed especially to cut dowel bars in construction sites. Portable AC 26 facilities many eases for construction sector comparing to standard cutting machines due to area and intended of usage.

Spécifications Techniques	POWER	AC	26	AC	32
Technical Specifications	24	Unité <i>Unit</i>	Corps <i>Body</i>	Unité <i>Unit</i>	Coгps <i>Body</i>
Largeur Width (cm)	39	37	19	34	20
Longueur <i>Length</i> (cm)	71	55	47	55	48
Hauteur Height (cm)	62	37	22	85	25
Puissance Moteur Motor Power (kW)	3	1.1	-	1,5	-
Rotation Rotation (rpm)	1450	1450	-	1450	-
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	-	50	-
Voltage Voltage (V)	380 / 220*	380	-	380	-
Poids Weight (kg)	115	36	17	43	23
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	10	6,3	-	7	-

^{*} La norme de produit est de 380 V. Elle peut être fabriquée en 220 V à la demande. La capacité de découpage de la machine 220 V est différente.

Ш







MACHINES À CINTRER PORTATIVES PORTABLE REBAR BENDING MACHINES

BT 24 X5 - BD 24 X5 / Équipement Fixe d'Étrier Système de Grattage de Moyeu Fixed Hub Scrape System Stirrup Equipment

Elles disposent d'équipements d'étriers avec système de raclage facilitant la manually. These machines have scrape system stirrup equipments that make it easier fabrication d'étriers spéciaux. En fabrication standard, le voltage est de 380 V. to manufacture special stirrup manufacture, In standard manufacture, operation Cependant, elles peuvent être disponibles en 220 V sur demande. Le support voltage is 380 V. however, they can be manufactured in 220 V on demand. Portable portatif est inclus dans les accessoires de la machine.

Ce sont des machines qui fonctionnent avec un système de puissance mécanique They are machines that operate with mechanical power conveying system, with à moyeu fixe pouvant être contrôlés automatiquement et manuellement. fixed hub and can be moved easily. They can be contrôled both automatically and table is included in the accessories of the machine.

A 32 / Cintrage de Gouion Dowel Bar Bendina

Ce modèle fonctionnant sur 380 V avec un système hydraulique est spécialement This model operating on 380 V with hydraulic system is designed especially to bend concu pour découper les barres de goujons dans les constructions. Le modèle the dowel bars in constructions. With portable A 32 that facilitates many eases for A 32 offre de nombreuses facilités pour le secteur de la construction et peux construction sector, it is possible to conduct bend-up bending. réaliser du cintrage courbé.

Appareils et Outils Fournis avec les Machines de Cintrage Portatives * Apparatus and Tools Supplied with Portable Rebar Bending Machines

BT 24 X5	BD 24 X5	A 32
3	3	-
4	4	-
4	4	-
1	1	-
-	-	-
1	1	-
-	-	-
	3 4 4	4 4 4

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{*} The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and capacity.



3





Diaital Display Control

Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	BT 24 X5	BD 24 X5	A 32
45 kg/mm²	1	Ø 24	Ø 24	Ø 32
45 Kg/IIIIII-	2	Ø 16	Ø 16	-
65 kg/mm²	1	Ø 20	Ø 20	Ø 28
65 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 14	-
05 ka/mm²	1	Ø 18	Ø 18	Ø 26
85 kg/mm²	2	Ø 12	Ø 12	-

c. (difference — abolicare			A:	32
Spécifications Techniques Technical Specifications	BT 24 X5	BD 24 X5	Unité <i>Unit</i>	Corps <i>Body</i>
Largeur <i>Width</i> (cm)	58	58	37	26
Longueur <i>Length</i> (cm)	66	66	55	60
Hauteur <i>Height</i> (cm)	62	62	37	25
Puissance Moteur Motor Power (kW)	1.1	1.1	1.1	-
Rotation <i>Rotation</i> (rpm)	1450	1450	1450	-
Fréquence <i>Frequency</i> (Hz)	50	50	50	-
Voltage Voltage (V)	380/220*	380/220*	380	-
Poids <i>Weight</i> (kg)	160	160	27	32
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	-	-	6,3	-

^{*}Les capacités de cintrage des machines en 220 V sont différentes.

Bending capacities of 220 V machines are different.





^{*} Product standard is 380 V. It can be manufactured in 220 V on demand. The cutting capacity of 220

^{*} Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

^{*} The supplied equipments' specifications vary by model and capacity.

MACHINES DE CINTRAGE ET DÉCOUPAGE COMBINÉES

COMBINED REBAR CUTTING AND BENDING MACHINES

DS 32 / Remorquable avec Démarreur Électrique Trailer Connection Diesel Combined Machine with Flectric Starter

électrique, elle accompagne la découpe et le cintrage avec son système de cutting and bending with hydraulic propulsion system. The machine has special tools propulsion hydraulique. Facile à utiliser et nécessitant le moins d'entretien for stirrup bending along with standard bending operations. It is easy to use and possible, elle dispose d'outils spéciaux pour le cintrage des étriers ainsi que pour requires less maintenance. It has tires and can be transferred to long distances by des opérations de cintrage standard. Ses pneus lui permettent d'être remorquée attaching it to a vehicle. par un véhicule sur de longues distances.

C'est une machine qui fonctionne avec un moteur diesel munit d'un démarreur It is a machine that operates with electric starter diesel engine and conducts rebar

MAX 40 / Performance Maximale Consommation Minimale

Maximum Performance Minimum Consumption

C'est une machine qui peut effectuer des opérations de cintrage et découpage It is a machine that can conduct bending and cutting operations with hydraulic power est une machine utile dans le secteur de la construction.

avec son système de convoyage hydraulique. En mode cintrage, elle permet de conveyor system. In bending mode, there is a feature that allows 3 different angle réaliser 3 réglages d'angle différents simultanément. La machine peut tourner adjustments simultaneously with the electrical system. The machine that can rotate à 360 degrés et peut être contrôlée automatiquement et manuellement. Des clockwise and counter-clockwise 360 degrees can be controlled both automatically appareils optionnels avec des caractéristiques différentes peuvent être fixés sur and manually. Equipments with different features can be attached on the machine in la machine. Cette machine offre une longue durée de vie de la pompe hydraulique order to conduct different types of bending operations other than standard bending et du contrôleur, ainsi, elle permet une faible consommation d'énergie. MAX 40 operations. It cannot conduct bending and cutting operations simultaneously. When the machine is operational, the engine works only when the foot pedal is pressed. Thanks to this feature, it provides a long life of hydraulic pump and controller and has low energy consumption.MAX 40, doing the work of two separate machines, is a useful machine preferred in construction sector.

Appareils et Outils Fournis avec les Machines Combinées * Apparatus and Tools Supplied with Combined Machines*

Nom Name	DS 32	MAX 40	CBX 30
Clé Allen <i>Allen Key</i>	1	1	1
Pompe à Graisse Grease Pump	1	1	1
Lames de Rechange (pack) Spare Blades (set)	1	1	1
Goupille <i>Pin</i>	4	5	4
Appareil à Étrier Stirrup Apparatus	4	-	-
Goupille d'Étrier Stirr-up Pin	-	1	1
Goupille Centrale Pimi Hub Pin	1	-	-
Goupille Plate Straight Pin	=	1	1
Manchons de Cintrage Bending Sleeves	3	5	3
Clé de Réglage Adjustment Spanner	-	1	-
Clé de Panneau Panel Door Key	-	1	1
Casque de Protection Retainer	-	1	1

* Les spécifications des appareils et équipements fournis varient selon le modèle et la capacité.

* The supplied apparatuses' and equipments' specifications vary by model and capacity.





CBX 30 / Moins d'espace, Plus de Travail

Less Space, More Work

C'est une machine combinée pouvant effectuer des opérations de cintrage et de découpage avec un système de convoyage mécanique. CBX 30 peut effectuer un cintrage et un découpage simultanément. La machine peut tourner à 360 degrés et peut être contrôlée automatiquement et manuellement.

It's a combine model that can conduct bending and cutting operations with mechanical power conveying system. CBX 30 can conduct bending and cutting simultaneously. The machine that can rotate clockwise and counter-clockwise 360 degrees can be controlled both automatically and manually.

Capacités de Cintrage Bending Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce Piece	DS 32	MAX 40	CBX 30
45 les /ss ss 2	1	Ø 32	Ø 36	Ø 32
45 kg/mm²	2	Ø 22	Ø 20	Ø 16
CF l / ?	1	Ø 26	Ø 32	Ø 20
65 kg/mm²	2	Ø 18	Ø 18	Ø 14
0.5 kg/mm²	1	Ø 20	Ø 26	Ø 18
85 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 14	Ø 12

Capacités de Découpage Cuttina Capacity

Résistance de l'Acier Strength of Steel	Pièce <i>Piece</i>	DS 32	MAX 40	CBX 30
45 kg/mm²	1	Ø 32	Ø 36	Ø 32
45 kg/mm²	2	Ø 18	Ø 24	Ø 16
6E kalmm?	1	Ø 28	Ø 32	Ø 20
65 kg/mm²	2	Ø 16	Ø 20	Ø 14
QE ka/mm²	1	Ø 24	Ø 28	Ø 18
85 kg/mm²	2	Ø 14	Ø 18	Ø 12

Spécifications Techniques Technical Specifications	DS 32	MAX 40	CBX 30
Largeur <i>Width</i> (cm)	95	120	86
Longueur <i>Length</i> (cm)	184	147	104
Hauteur Height (cm)	90	102	93
Puissance Moteur Motor Power (kW)	6.5 HP	5.5	3
Rotation Rotation (rpm)	3600	1450	1450
Fréquence Frequency (Hz)	50	50	50
Voltage Voltage (V)	-	380	380
Poids Weight (kg)	610	650	372
Capacité du Réservoir d'Huile Hyrdaulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	70	32	-











MACHINE DE REDRESSAGE ET DÉCOUPAGE STRAIGHTENING & CUTTING MACHINE

C'est une machine qui peut rectifier et couper des barres en bobines dans la longueur souhaitée jusqu'à 12 mètres. La longueur et le nombre souhaités numérique. STRAIGHT 12 est fourni avec un dérouleur de 2,5 tonnes de capacité carrying capacity and 2 rebar collector of 3 meters length each. de charge de barre hélicoïdale et de 2 collecteurs d'armature de 3 mètres de longueur chacun.

It is a machine that can straight and cut coil bars in desired length up to 12 meters. The desired length and number can be inputted via the display on digitally controlled peuvent être saisis via l'afficheur sur STRAIGHT 12 qui est à commande STRAIGHT 12. STRAIGHT 12 is supplied with a decoiler of 2.5 tonnes of coil bar

Capacités de Redressage & Découpage Straightening & Cutting Capacity

Résistence de l'acier Strength of Steel	Pièce Piece	STRAIGHT 12
45 kg/mm²	1	Ø 12
65 kg/mm²	1	Ø 10
85 kg/mm²	1	Ø 8

Outils Fournis avec la Machine de Redressage et Découpage* Tools Supplied with Straightening & Cutting Machine *

Nom Name	Pièce Qty
Dérouleur (2,5 tonnes de capacité de charge) Decoiler (2.5 tonnes Coil Bar Carrying Capacity)	1
Collecteurs d'Armature (3m) Rebar Collector (3 m)	2
Kit de clés Key Kit	1
Pompe à Graisse <i>Grease Pump</i>	1
Lames de Rechange (unité) Spare Blade (unit)	1

Rotation du Moteur Rotation (rpm)	1450
Fréquence du Moteur Frequency (Hz)	50
Voltage Voltage (V)	380
Puissance Motrice de Redressement Motor Power of Straightening (kW)	4
Puissance de Coupe du Moteur Motor Power of Cutting (kW)	4
Puissance Motrice du Jet Motor Power of Tossing (kW)	4
Capacité de la Machine Capacity of The Machine (mm)	6-12
Capacité de Coupe par Minute Cutting Capacity Per Minute (m/min)	57

Spécifications Techniques Technical Specifications	Machine The Machine	Dérouleurs Decoiler	Collecteurs d'Armature Rebar Collector
Largeur <i>Width</i> (cm)	106	192	80
Longueur <i>Length</i> (cm)	246	200	300
Hauteur <i>Height</i> (cm)	110	250	80
Poids Weight (kg)	875	430	195







LE MAÎTRE DU DÉCOUPAGE DE L'ACIER

BECAUSE STEEL MASTERS CUT FLAWLESS

MATRIX 45S Avec des tests de R&D Tests sur le terrain Et avec la puissance de 57 ans d'expérience GMS

Le fer à genoux

MATRIX 45S With R&D tests, Field Tests And with the power of 57 years of GMS experience REBAR BRINGING TO HEEL











LONGUE ESPÉRENCE DE VIE DESIGN ERGONOMIQUE LONG LIFE EXPECTANCY ERGONOMICAL DESIGN



HAUTE EFFICACITÉ HIGH OUTPUT RATE SMART SOLUTIONS





Ø 8 45 kg/mm² x 50 pièces piece

Ø 12 45 kg/mm² x 40 pièces piece

Ø 20 45 kg/mm² x 19 pièces piece

Ø 26 45 kg/mm² x 14 pièces piece













	Diamètre	Force du Matériel Strength of Material			
1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Diameter	45 kg/ mm² Pièces Piece	65 kg/ mm² Pièces Piece	85 kg/ mm² Pièces Piece	
١	Ø 45	1	-	-	
	Ø 42	2	1	1	
	Ø 36	4	3	3	
	Ø 32	6	5	4	
3	Ø 28	10	8	7	
	Ø 26	14	13	12	
4	Ø 20	19	17	16	
	Ø 16	23	21	20	
Ì	Ø 12	40	35	30	
1	Ø 10	45	40	35	
	Ø 8	50	45	40	

Spécifications Techniques Technical Specifications	MATRIX 45S
Poids Total Total Weight	3731 kg
Partie de Coupe Cutting Part	668 kg
Plateforme de Chargement Loading Platform	600 kg
Ligne de Chargement Loading Line	837 kg
Ligne de Coupe Cutting Line	1193 kg
Unité Hydraulique Hydraulic Unit	195 kg 220 bar - 80 lt oil
Dérouleur Decoiler	238 kg
Moteur Hydraulique Hydraulic Unit Engine	7,5Kw
Moteur de Chargement de Ligne Loading Line Engine	1,1Kw
Moteur de Ligne de Coupe Cutting Line Engine	0,75Kw
Moteur Réducteur Principal Main Reducer Engine	1,5Kw
Configuration des Tailles Set Up Sizes	Min. 1870 x 240 cm

PANIER DE PRODUIT COLLECTING POCKETS

DÉROULEUR DECOILER

- Revêtement électrostatique en poudre, haute résistance de l'acier.
- Base modulaire conviviale, facile à assembler.
- Composé de 2 pièces, 3 mètres de long.
- Deux dérouleurs.
- Différentes tailles de barres d'armature peuvent être empilées avec le support de séparateurs de produits.
- Le nombre de dérouleur et la longueur des séparateurs sont facultatifs, ils peuvent être produits à la demande.

- Electrostatic powder coat, produced high strength of steel
- User friendly, easy to assemble, modular base
- Consist of 2 pieces, 3 meters long
- Two Decoilers
- Different sizes of rebars can be stackable with the support of product seperators
- The number of decoilers and length of seperators are optional, can be produced upon demand



LIGNE DE MESURE DE DÉCHARGEMENT MEASUREMENT UNLOADING LINE

LIGNE DE MESURE MEASUREMENT LINE

- Composée d'une pièce de 6 mètres de long.
- Ligne de mesure en acier galvanisé.
- Le système de tambour enchaîné fournit un mouvement équilibré.
- La ligne de mesure peut se déplacer horizontalement afin de couper les barres d'armature courtes.
- Les barres d'armature coupées sont mises de côté toutes les 3 secondes grâce au système de soulevage à pistons hydrauliques.
- La production sur différentes longueurs peut être optionnelle.
- Le pied d'équilibre ajusté en hauteur est utilisé pour une meilleure stabilité au sol.

- Consist of one piece, 6 meters long
- Measurement Line produced by galvanized
- The chained drum system provides movement balanced.
- Measurement line can move horizontol in order to cut the short rebars.
- Cutted rebars with the support of lifting the hydraulic pistons of the conveyor systems forward to decoiler within 3 seconds.
- Production on different lenaths can be optional.
- Height adjusted balance foot is used In order to be steady on the ground.

STOP HYDRAULIQUE HYDRAULIC STOP

- Toutes les mesures sensibles peuvent être contrôlées par un panneau de commande numérique, automatique ou manuel.
- Alimentation à partir d'un groupe hydraulique de 30 cm par seconde et se déplace avec le support de lianes linéaires.
- Il effectue le processus de fixation de la position par un système de freinage mécanique.
- Le bouton URGENCE / STOP est présent sur les machines pour assurer une protection optimale.
- All sensitive measurements can be controlled by digital control panel either automatic or manual.
- cm / seconds and moves with the support of linear lines.

Feeding from hydraulic power unit with 30

- Realizes on hold located with its mechanical stop system.
- EMERGENCY / STOP button exist in order to provide the protection.



ORGANE DE COUPE CUTTING BODY

- Produit en acier traité thermiquement.
- En raison de l'absence de tôle, de soudage, le niveau d'endurance des écrous est élevé et permet une utilisation durable.
- Produced by heat treated steel
- Because of not using sheet metal, welding, nuts endurance level of the machine is high and enables long lasting usage.

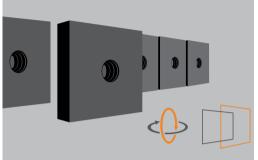


PANNEAU DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE DIGITAL CONTROL PANEL

- Capacité de mouvement à 360 degrés.
- Convivial.
- La mesure, la découpe et les pistons peuvent donner des ordres de mouvement manuels ou
- Le découpage délicat est disponible en fonction de la gamme et les angles désirés sur le panneau numérique
- Le bouton URGENCE / STOP est présent sur les machines pour assurer une protection optimale.

- 360 degrees movement ability.
- User friendly.
- Measurement, cutting and pistons can give movement orders with manual or automatic.
- Sensitive cutting is available with entering the desired range & angles on digital panel
- EMERGENCY / STOP button exist in order to provide the protection.





SYSTÈME DE LAME DISSOCIÉE DE 8 FACES

8 FACES UNBUNDI ED BI ADE SYSTEM

- 10 lames différentes, 85mm x 25mm x 85mm.
- 8 lames de faces différentes, chacune indépendante.
- Le système de lame dissociée offre une utilisation plus durable, facilement réglable et convertible.
- 10 different blades, 85mm X 25mm X 85mm.
- 8 different faces blades, each of them is independent to put out from eachother.
- Unbundled blade system provides more long lasting usage, easily adjustable & convertible the other faces of the blades for minor errors.

PISTONS DE PRESSION PRESSURE PISTONS

- 2 pièces situées à l'avant et à l'arrière de l'organe de coupe.
- 2 mouvements de piston différents communs aux lignes à haute endurance.
- Empêche la formation d'étirement lors de la coupe, assure une coupe délicate et protège des éclaboussures d'armature lors de la coupe.
- 2 pieces / located on the front and rear side of the cutting body.
- 2 different piston moves common in lines with high endurance.
- Prevent streching while cutting, provides sensitive cutting and protects rebar splashes while cutting.

PISTON DE COUPE CUTTING PISTON

- L'énergie de découpage est issue de l'unité de puissance hydraulique.
- La machine est durable grâce au système de
- Tous les mécanismes de piston de coupe sont soumis à un traitement de chaleur.
- 220 bars de pression.

- from hydraulic power unit.
- Machine is durable because of the bronze system that works in.
- thretment process.
- Provides the cuttina from the energy takes
- All cutting piston mechanism applied heat
- 220 bar pressure.

CAPTEUR DE SÉCURITÉ ET DÉTECTEUR DE COUPE SECURITY BARRIER AND CUTTING SENSOR

- Toutes les lames bénéficient d'une protection afin d'assurer la sécurité de l'utilisateur.
- Le capteur de coupe évite une pression des pistons trop élevée lors de la coupe et permet une longue durée de vie.
- All blades are covered by barrier in order to protect the user security.
- Cutting sensor prevent the high pressure of the pistons while cutting. It enables long life expectancy to cutting pistons.









UNITÉ HYDRAULIQUE - UNITÉ ÉLECTRIQUE ET ÉQUIPEMENTS DE CONNEXION HYDRAULIC POWER UNIT – ELECTRICAL UNIT AND CONNECTION EQUIPMENTS

- Le moteur hydraulique fournit toute la puissance de MATRIX 45 S.
- Pas besoin de compresseur ou de système d'air, avec cette fonctionnalité, il permet des économies d'énergie à l'utilisateur.
- Le groupe hydraulique et l'unité électrique sont dissimulés sous la machine. Grâce à cette fonctionnalité, MATRIX 45 S permet à l'opérateur d'obtenir un espace de travail
- Les groupes motopropulseurs ont une grande capacité de mouvement grâce à leurs roues verrouillées et permettent un entretien facile.
- Raccords hydrauliques durables fournis via des tuyaux métalliques.
- Raccordements électriques fournis par des prises, permettant un montage – démontage ainsi qu'une maintenance facile.

- Hydraulic engine provide the full power of MATRIX 45 S.
- No need for compressor or air system, with this feature it provides power savings to user.
- Hydraulic power unit and electrical unit are hidden below the machine, with this feature MATRIX 45 S enables ergonomic work space to the operator.
- Power units has high movement capacity with its locked wheels and enables easy
- Long lasting hydraulic connections supplied via metal pipes .
- Electrical unit connections supplied by sockets, it enables easy assembly – disassembly and maintenance.





CONVOYEUR D'ALIMENTATION IN FEED CONVEYOR

PLATE-FORME DE CHARGEMENT ET LIGNE DE CHARGEMENT

LOADING PLATFORM AND LOADING LINE

- Plate-forme de chargement de 4 m de long.
- Assemblage facile avec ses systèmes d'écrou.
- La plate-forme de chargement dispose de l'angle le plus pratique pour décharger les
- Plate-forme de chargement en acier galvanisé de 3 m de long et de 4 pièces.
- Le système de tambour enchaîné permet un mouvement de l'acier sur la ligne.
- La production sur différentes longueurs et différents angles de plate-forme est optionnelle.

- 3m long 4 pieces loading platform
- Easy assembly with its nut systems.
- Loading Platform has the most convenient angle in order to unloading the steels for
- Loading platform produced by galvanized steel 3m long 4 piece.
- The chained drum system provides steel movement on the line.
- Production on different lengths and different platform anales are optional.







LÉGÈRE

LIGHT CONSTRUCTION EQUIPMENTS

MACHINES DE CONSTRUCTION LÉGÈRE **LIGHT CONSTRUCTION EQUIPMENTS**

SCIE SUR TABLE YTONG AND BRICK CUTTING MACHINE

simple, elle possède deux fonctions de découpe, sèches et humides. Avec ses With its mentioning features, user can gain up to %25 less equipment & labour cost. caractéristiques, elle permet de gagner jusqu'à 25 % de coût d'équipement et de main d'œuvre en moins.

Cette machine est concue pour découper les briques rapidement dans les Designed for cutting the bricks fast and senitive in desired ranges with its strong & dimensions souhaitées grâce à sa forme ergonomique. Avec sa conception de ergonomic shape of the main body. With its foldable leg design, assembly is easy and support pliable, l'assemblage est facile et moins cher. De plus, toutes les briques less cost for freight. Furthermore, all the standart type of 25cm height bricks can standards de 25 cm de haut peuvent être découpées très facilement avec sa scie be cutted very easily with its 600mm range saw and machine can work also with its de 600 mm. Elle peut également fonctionner avec sa scie radiale de 500 mm 500mm Radius saw with its adjustable cutting height. The usage of the machine is disposant d'une hauteur de découpe réglable. L'usage de la machine est très very easy and user friendly and it has two cutting features which are dry and wet.

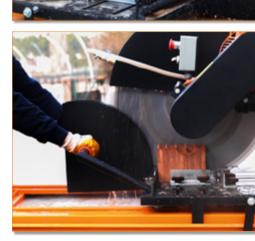
Spécifications Techniques

Technical Specifications

Z 600
20 x 145
x 4.4 x 30 30&72
161
kW
450
380
50









PLAQUE VIBRANTE COMPACTOR

- Cette machine donne d'excellents résultats dans les parcs, les jardins, les Gives excellent results in park, garden, canal filling, floor tile, asphalt and soil remplissages des canaux, les carreaux de sol, l'asphalte et les travaux de works. terrassement.
- Avec le fort mécanisme de vibration, elle produit une force centrifuge high performance on ground compression. élevée et donne de hautes performances sur la compression au sol.
- Son moteur est efficace avec une faible consommation de carburant. Elle environment friendly structure. dispose d'une structure puissante et respectueuse de l'environnement. accompagné de son tampon de compression résistant à l'abrasion et aux
- Elle peut être déplacée facilement et en toute sécurité grâce à sa fonction de levage à point unique et ses roues amovibles, mais aussi, occupe moins detachable wheels. d'espace avec son mécanisme de bras repliable.
- ses grandes et puissantes semelles antivibratoires et présente une sécurité and pulley protection assembly. de haut niveau avec son ensemble de protections, de ceinture et de poulie.

 • It is easy to control in terms of direction with its ergonomic handle design.
- Cette machine est d'autant plus facile à contrôler en termes de direction avec le design ergonomique de sa poignée.

- With the strong vibration mechanism, produces high centrifugal force and shows
- Its engine is efficient with low fuel consumption along with powerful and
- Provides long operation periods with maintenance-free structure along with abrasion and impact resistant compression pad.
- Occupies less space with its folding arm mechanism.
- It can be easily and safely moved thanks to its single point lifting feature and
- It protects the operator and complies with work safety rules thanks to its big and Elle protège l'utilisateur et respecte les règles de sécurité au travail grâce à strong vibration pads. Moreover, presents high level occupational safety with its belt

Spécifications Techniques

Technical Specifications

Modéle Model Code	MT 600 K	MT 700 K	MT 800 K
Dimensions bras déployé Largeur x Longueur x Hauteur) Dimensions (Open Arm) (Width x Lenghth x Height) (cm)	42 x 86 x 79	50 x 99 x 85	60 x 102 x 91
Dimensions bras rétracté Largeur x Longueur x Hauteur Dimensions (Closed Arm) (Width x Length x Height) (cm)	42 x 146 x 75	50 x 157 x 95	60 x 167 x 101
Plateau (Largeur x Longueur) Tray (Width x Length) (cm)	40 x 60	50 x 70	60 x 80
Gradabilité Gradeability (%)	30	30	35
Force Centrifuge Centrifugal Force (kN)	20	30	40
Fréquence de Vibration Vibration Freguency (Hz)	73	90	80
Poids Weight (kg)	103	130	150
Moteur Engine	Honda GX 200	Honda GX 270	Honda GX 270
Puissance à 3600 tr/min <i>Power</i> @3600 rpm	6.5 hp Benzin Gasoline	9 hp Benzin <i>Gasoline</i>	9 hp Benzin <i>Gasoline</i>
Volume du Cylindre Cylinder Volume (cm³)	196	270	270
Consommation de Carburant Fuel Consumption (l/h) @3600rpm	1.7	2.5	2.5
Capacité de Carburant <i>Fuel Capacity</i> (lt)	3.6	6	6
Capacité d'Huile Oil Capacity (lt)	0.6	1.1	1.1





009

N

m

HÉLICOPTÈRE POWER TROWEL

- Cette machine fournit d'excellentes solutions pour la finition des zones de Provides excellent solutions for finishina of small and medium size areas. petite et moyenne taille.
- Avec son moteur puissant, respectueux de l'environnement et à faible consommation de carburant, elle garantit une efficacité remarquable.
- La cage de protection de la lame ainsi que le mécanisme d'arrêt d'urgence Blade protection cage provides occupational and environmental safety. offrent une sécurité professionnelle et environnementale.
- La structure de protection de la courroie et de la poulie garantit un The speed of arm controlled motor can be adjusted. environnement de travail sûr.
- La vitesse du moteur commandé par bras peut être ajustée.
- Elle occupe moins d'espace et peut être déplacée en toute sécurité grâce Practical and saves time thanks to its easy blade adjustment. à son mécanisme de bras repliable et sa fonction de levage à point unique.
- Le côté pratique de cette machine offre un gain de temps grâce au réglage facile de sa lame.

- It is very efficient with its strong, environment friendly and low level fuel consuming engine.
- The emergency stop mechanism provides high level safety.
- Belt and pulley protection structure provides a safe working environment.
- It occupies less space and can be moved easily with its folding arm mechanism.
- It can be safely moved thanks to its single point lifting feature.

Spécifications Techniques Technical Specifications

real mean Specifications		
Modèle Model Code	MT 700 P	MT 900 P
Diamètre de Puissance Power Diameter (mm)	700	900
Diamètre de la Lame Blade Diameter (mm)	750	950
Quantité de Lame <i>Blade Qty</i>	4	4
Inclinaison de l'Angle de la Lame Blade Pitch Angle	0-20°	0-20°
Poids Weight (kg)	67	84.5
Poids de la Plaque Plate Weight (kg)	10.5	16
Dimensions Bras Déployé (Largeur x Longueur x Hauteur) Dimensions (Open Arm) (Width x Lenghth x Height) (cm)	75 x 96 x 110	95 x 106 x 110
Dimensions Bras Rétracté (Largeur x Longueur x Hauteur) Dimensions (Closed Arm) (Width x Lenghth x Height) (cm)	75 x 181 x 110	95 x 191 x 110
Moteur Engine	Honda GX 160	Honda GX 200
Puissance Power @3600 rpm	5.5 HP Essence Gasoline	6.5 HP Essence Gasoline
Volume du Rouleau Roller Volume (cm³)	163	196
Consommation de Carburant (lt/sa) Fuel Consumption (lt/h)	1.4	1.7
Capacité de Carburant Fuel Capacity (lt)	3.6	3.6
Capacité d'Huile Oil Capacity (lt)	0.6	0.6





RÈGLE VIBRANTE VIBRATORY SCREEDS

- Ce produit distribue uniformément le béton dans les sols et prépare un terrain parfait.
- Il est facile à transporter et offre un usage sans effort grâce à sa légèreté et sa portabilité.
- Le niveau de vibration peut être réglé avec le réglage du gaz.
- Le mécanisme du bras réglable fournit des conditions de travail confortables. The design of the chassis is robust as well as aesthetical.
- Distributes concrete evenly in concrete grounds and prepares a perfect ground.
- It is easy to carry and offers effortless use thanks to its being light and portable.
- Does not splash concrete during operation and operates clean.
- Interchangeable vibratory screed profile complies with any work.
- Vibration level can be adjusted with gas adjustment.
- - Adjustable arm mechanism provides comfortable working conditions.

 - Does not convey the vibrations to the operator thanks to its big vibration skids.
 - Maintenance is very easy.

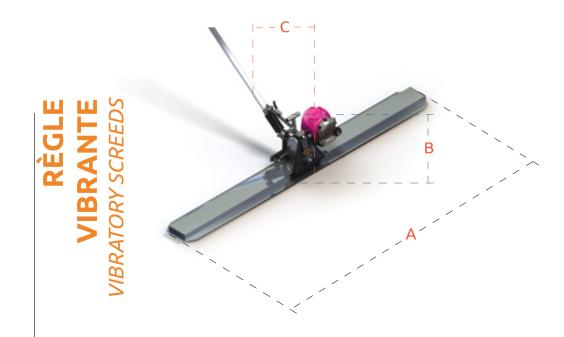
Spécifications Techniques

Technical Specifications

	B100	B200	B300
Dimension A A Dimensions (cm)*	100	200	300
Dimension B B Dimensions (cm)	35	35	35
Dimension C C Dimensions (cm)	47	47	47
Longueur du Bras Arm Length (cm)	200	200	200
Angle de Travail Working Angel	Max 20°	Max 20°	Max 20°
Vitesse nominale Nominal Speed (rpm)	10000	10000	10000
Poids (sans règle) Weight (Without Screed) (kg)	10	10	10
Poids (avec règle) Weight (With Screed) (kg)	14.25	18.50	22.75

^{*} Des règles vibrantes de longueur 400, 500 et 600 cm peuvent être produites en option. Veuillez demander les différentes spécifications

^{* 400, 500} and 600 cm length vibratory screeds can be produced optionally. Please ask about technical specifications.



RÈGLE VIBRANTE VIBRATORY SCREEDS

Spécifications Techniques Technical Specifications

, ,	
Modèle	HONDA GX25
Type de moteur <i>Motor Type</i>	4 Temps, Cylindre Simple, Valve Supérieure, Axe Horizontal 4 Stroke, Single Roller Up Valf, Horizontal Shaft
Puissance Power (hp)	1.1
Puissance Max (tr/min) Max. Output Power (rpm)	1.1 BG 7000
Dimensions Générales General Dimensions (cm)	192 x 221 x 230
Diamètre x Course Diameter x Stroke (mm)	35 x 26
Volume du Rouleau Roller Volume (cm³)	25
Système d'Allumage Ignition System	Électronique <i>Electronic</i>
Système de Travail Working System	Mécanisme Automatique Automatic Mechanism
Système de Refroidissement Cooling System	Refroidissement d'air Air Cooling
Filtre à Air Air Filter	À moitié sec Semi Dry
Capacité d'Huile Oil Capacity (lt)	0.08
Capacité de Carburant Fuel Capacity (lt)	0.6
Type de Carburant Fuel Type	Normal / Essence sans plomb Normal / Unleaded Gasoline
Consommation de Carburant Fuel Consumption (gr/BG)	250
Poids Weight (kg)	2.78

GMS 12 Machine à Chanfreiner

Bevelling Machine

largeur de 12 mm, sur 40 kg.

Cette machine peut chanfreiner une plaque jusqu'à 40 mm d'épaisseur avec une Machine can bevel up to 40 mm thickness plate with 12mm wide, on 40 kg/mm² strenght plate. Engine speed is 10 rpm.

GMS 12	
Puissance Moteur Engine Power (kW)	2.2
Voltage Voltage (V) / Fréquence Frequency (Hz)	380 / 50
Vitesse de Soudage Bevelling Speed (m/min)	2.9
Profondeur de Soudure Bevelling Widht (mm)	12
Angle de Soudage Bevelling Diameter	30°
Épaisseur de Tôle Ouvrable Sheet Iron Sizes (mm)	6-40
Poids Machine Weight (kg)	65.5



RL 2000 Rouleau Compresseur Rl 2000 Walk Behind Double Drum Roller

- Ce rouleau compresseur est muni d'un moteur puissant, respectueux de l'environnement et à faible consommation de carburant.
- Il permet une mise en marche efficace avec son option de démarreur électrique et offre une conduite facile avec son système de marche et de contrôle hydrostatique.
- Il améliore les conditions de fonctionnement avec un système d'arrosage bidirectionnel et occupe moins d'espace tout en pouvant être facilement déplacé grâce à son mécanisme de bras repliable.
- Il sort du lot grâce à son design esthétique et ergonomique.
- Le mécanisme d'arrêt d'urgence offre une sécurité élevée à l'utilisateur.
- Les lames racleuses bidirectionnelles assurent un fonctionnement propre.
- Le niveau de vibration est facilement réglable avec son contrôleur de vibration.
- Il peut fonctionner en toute sécurité pendant de longues heures avec de gros et puissants coussins d'isolation contre les vibrations.

- It is an efficient drum roller with its strong, environment friendly and low fuel consuming engine.
- It provides an easy start-up with electrical starter option.
- It provides easy ride with hydrostatic walk and control system.
- It improves the operating conditions with bi-directional sprinkler system.
- Occupies less space and can be moved easily thanks to its folding arm
- It has an impressive appearance with its aesthetic and robust chassis
- Easy to re-direct with its ergonomic arm design.
- Emergency stop mechanism provides high level safety for the operator.
- Bi-directional scraping blades provide clean operation of the drum rollers.
- Easy to adjust vibration level with vibration controller.
- It can operate safely for long hours with big and powerful vibration insulation pads.

Spécifications Techniques Technical Specifications

recnnical Specifications		
Motor Engine (RL 2000)	LOMBARDINI	HATZ
Options du Moteur Motor Options	Manuel – Démarreur Éléctrique Manual – Electric Starter	Manuel – Démarreur Éléctrique <i>Manual –</i> <i>Electric Starter</i>
Puissance Power @3600 rpm	7.5	7.3
Volume du Cylindre Cylinder Volume (cm³)	349	347
Rotation Rotation (rpm)	3600	3600
Consommation de Carburant Fuel Consumption (lt/h)	2.5	2.6
Batterie Battery (V)	12	12
Capacité de Carburant Fuel Capacity (lt)	4.3	4.5
Capacité d'Huile Oil Capacity (lt)	1.2	1.1
Diamètre du Tambour Drum Diameter (mm)	400	400
Largeur du Tambour Drum Width (mm)	600	600
Réservoir d'Eau Water Tank (lt)	25	25
Capacité du Réservoir d'Huile Hydraulique Hydraulic Oil Tank Capacity (lt)	50	50
Fréquence de Vibration Vibration Frequency (Hz)	60	60
Force Centrifuge (avant-arrière) Centrifugal Force (Front - Back) (kN)	20	20
Charge Linéaire Statique Static Linear Load (kg/cm)	5.6	5.6
Zone de Compactage Compaction Area (m²/h)	2700	2700
Vitesse (Avant-Arrière) Speed (Forward – Reverse) (km/h)	4.5	4.5
Gradabilité Gradeability (%)	40	40
Poids Weight (kg)	600	600
Dimensions Bras Déployé (Largeur x Longueur x Hauteur) Dimensions (Open Arm) (Width x Length x Height) (cm)	72 x 118 x 123	72 x 118 x 123
Dimensions Bras Rétracté Largeur x Longueur x Hauteur Dimensions (Closed Arm) (Width x Length x Height) (cm)	72 x 235 x 121	72 x 235 x 121



2000



OUTILLAGESCONSTRUCTION HAND TOOL

Cintreuse à Étrier Manuelle Manual Stirrup Bender Capacités Capacity: Ø 8 - Ø 16

> Clés en Acier de Construction Construction Steel Keys

Cisailles Manuelles
Low Stool Scissors

Capacités Capacity: Ø8 - Ø 32

Ciseaux à Main
Hand Scissors
Capacités Capacity: Ø 8 - Ø 16

Support Réglable d'Angle Adjustable Angle Bracket Capacités Capacity: Ø 8 - Ø 26

> Levier Lever

Écrou à Tige et Vis Tie-Rod Nut and Screw



CERTIFICATS

CERTIFICATES















屋中中日後















 \bigcirc 56



L'une des raisons principales pour laquelle GMS est la favorite dans le monde entier pour ses machines à découper et à cintrer est la qualité et disponibilité de son service après-vente. d'approvisionnement économiques et les prix des services, GMS fait la différence.

GMS détient les antécédents et les équipements techniques pour assurer de manière idéale les demandes changeantes du client. En plus du service continu, l'entreprise assure un service complet pour sa clientèle à l'étranger. Elle assure la priorité à la conformité grâce aux experts

GMS a développé les normes de service du secteur grâce à sa manière innovante et haut de gamme de travailler.

One of the main factors why GöçMakSan is preferred all around the world for rebar cutting and bending machines is the extent and quality of its after sales services. With the continuity and reliability of the after sales service, cheerful service technicians, economic spare part supply and service prices, GMS shows its difference.

GöçMakSan has the back ground and technical equipment to ideally meet the changing customer demands. Alongside the continuous services, it provides full service also to the customers abroad. While making international sales connections and distributorship agreements, GMS gives priority to compliance with after sales service standard and employment of trained and expert service

GöcMakSan developed the service standards of the sector with its innovative and superior working manner. The mobile services of GMS travel all around Turkey in a systematical program and visit the customers.



Lorsque vous achetez un produit GöcMakSan, vous ne recevez pas un certificat de garantie standard, vous recevez de nombreux avantages allant avec les différentes fonctions qui vous sont proposées par le produit.

Parce-que la marque dominante mondiale GMS est déjà une garantie elle-même.

NOUS ASSURONS:

- Le savoir mécanique.
- Des infrastructures supérieures renforcées de technologies.
- Une qualité supérieure du plus petit composant jusqu'aux finitions.
- Une assurance émergeant de plus de 50 ans d'expérience.
- Des produits ayant une longue durée de vie.
- Un service après-vente.
- Un approvisionnement de pièces-détachées.
- Un service rapide, dynamique et orienté client.
- Un équilibre qualité-prix absolu.
- Une variété de produits et accessoires alternatifs.

When you purchase a GöçMakSan product, you do not get a standard procedure certificate of warranty but instead you get many advantages along with the many functions provided to you

Because world giant GMS trademark is the warranty itself.

WE ASSURE:

- Engineering knowledge.
- Superior infrastructure reinforced with technology.
- First quality from the smallest component to finishing.
- The assurance emerging from more than 50 years of experience.
- Long-life products.
- After sales service.
- Spare part supply.
- Fast, dynamic and customer oriented service.
- Utmost balance of quality and price.
- Variety in product and accessory alternatives.



Manuel d'Utilisation

Manual

Veillez à lire le manuel d'utilisation Fonctionnement et Utilisateur avant de commencer. *Make sure to read the Operation & User's Manual before start- up.*



Un Usage Correct

Accurate Use

Utilisez chaque produit avec du matériel équivalent. Use each product with material of proper quality and amount.



Protection

Protection

Faites attention à protéger les machines des mauvaises conditions climatiques.

Conservez les produits de manière sûre quand ils ne sont pas utilisés.

Please protect the machines from bad weather conditions. Preserve the products safely when they are not in use.



Maintenance et Réparation

Maintenance & Repair

Ne prenez contact qu'avec un service après-vente autorisé par GMS et n'utilisez que les pièces-détachées d'origine. Please contact with only After Sales Services authorized by Göçmaksan and always use original spare parts.

Cintrage d'Étrier

Stirrup Bend



Lorsque vous cintrez les étriers avec votre casque de protection, utilisez un diamètre de barre de 16 mm maximum, peu importe le modèle et la capacité du produit.

While bending stirrups with retainer, use maximum 16 mm diameter rebar no matter what the model and the capacity of the product is.

Puissance Électrique



Electrical Output

Veuillez noter que les capacités des machines à cintrer ou découper pouvant être fabriquées optionnellement avec une puissance de 220V peuvent varier et diminuer. Mais aussi, les capacités des machines à cintrer et à découper qui sont produites pour 60 Hz 220/380V peuvent augmenter ou diminuer en fonction des différentes normes nationales.

Please note that bending or cutting capacities of machines that can be manufactured optionally as 220V may decrease. Please note that bending or cutting capacity of the machines that are manufactured for 60 Hz. 220/380V may increase or decrease according to the various national standards.



Longueur de Câble

Cable Length

Veuillez noter que les capacités des machines à cintrer et à découper peuvent dépendre de la longueur du câble utilisé pour les machines sur les chantiers.

Please note that cutting and bending capacities can be affected from the length of the cable used on the machinery on worksite.



Utilisation de l'Huile Hydraulique

Use Of Hydraulic Oil

Pour la durée de vie et les performances des produits pour lesquels vous utilisez de l'huile hydraulique, nous vous recommandons fortement d'utiliser la liste de marque et types d'huiles ci-dessous.

For the product life and performance of products with which you use hydraulic oils, we strongly recommend you to use the below listed brands and types of oils.

MOBIL DTE 24

SHELL TELLUS S2 M32
BP ENERGOL HPL 32



FORK-IND | 6 Rue Bas Perreux 95200 Sarcelles +33 (0) 9 52 03 25 75 contact@fork-ind.com



www.fork-ind.com



GÖÇMAKSAN Makina San. ve Tic. A.Ş. SIÈGE / CENTER Alınteri Bulvarı No: 216 Ostim / Ankara / Türkiye Tel: +90 312 354 26 18 (Pbx) +90 312 385 79 17 (6 Hat) Faks: +90 312 354 40 14 info@gocmaksan.com www.gocmaksan.com

USINE / FACTORY

Şükrü Saraçoğlu Cad. Osmangazi Mah. No: 96 Sarayköy - Pursaklar / Ankara / Türkiye Tel : +90 312 399 56 00 Faks : +90 312 399 56 02

ANKARA APRÈS-VENTE

AFTER SALES

1207.Sk.(Eski 34.Sk.) No: 5 Ostim Ankara / TÜRKİYE

Tel: +90 312 354 26 18 (Pbx)

+90 312 385 79 17 (6 hat) Faks: +90 312 354 40 14

istanbul vente – showroom

SALES- SHOWROOM

Perpa Ticaret Merkezi A Blok 8.Kat No:719 Okmeydanı İstanbul / TÜRKİYE

Tel: + 90 212 221 34 54 Faks: +90 212 210 40 76

İSTANBUL VENTE – APRÈS-VENTE - SHOWROOM

SALES –AFTER SALES- SHOWROOM

İkitelli Org. San. Bölg. Sefaköy Sanayi Sitesi A1 Blok

No:17/19 Küçükçekmece İkitelli

istanbul / TÜRKİYE Tel : +90 212 671 52 89 Faks: +90 212 671 41 95

ISTANBUL VENTE – SHOWROOM

SALES- SHOWROOM

İkitelli OSB Sefaköy San. Sit. 13. Blok No: 14 İkitelli / İstanbul / Türkiye

ISTANBUL VENTE – SHOWROOM

SALES- SHOWROOM

Şerifali Mah. Alptekin Cad. Dergah Sk. No: 75 / A

Ümraniye İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 365 45 78 Faks: +90 216 365 45 77



www.gocmaksan.com