



# MACHINES POUR ARMATURIER

CINTREUSE & LIGATUREUSE

CINTRER

DÉCOUPER

LIGATURER

**FORKIND**



# SOMMAIRE



CINTRAGE &  
DÉCOUPAGE PORTATIFS À  
OUTILS À MAIN DE CONSTRUCTION ..... P3 à 28

MATRIX 55 À  
SS12 ..... P29 à 42



LIGATUREUSE &  
BOBINE ..... P44 à 53



**MG 20B**

- *Options de contrôle numérique*
- *Options 220 V*
- *Facile à transporter*



**POWER 24**

- *Facile à manipuler*
- *Solution portable sur le chantier de construction*

**BT 24 x5**

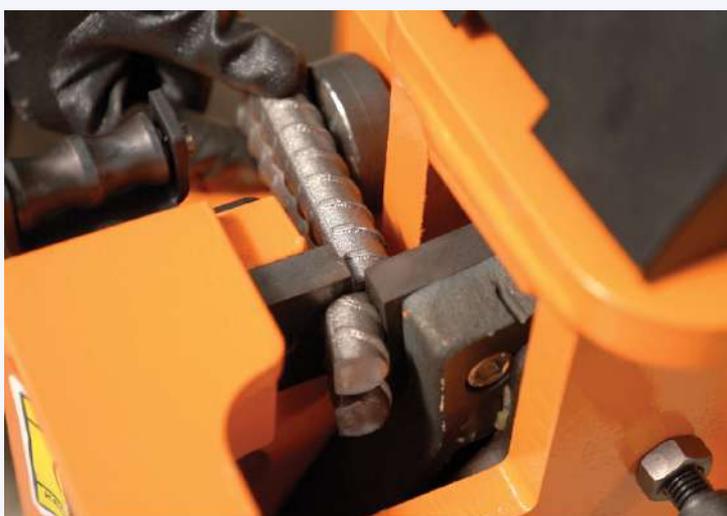


**BT 26**



- *Goupille de pliage spéciale pour étrier*
- *Options numériques*
- *Options 220 V*
- *Facile à transporter*

## MACHINES PORTATIVES DE CINTRAGE & DE COUPE BARRES D'ARMATURE



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (cm)	Puissance du moteur (kW)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (L)
MG 20B	Machine 45 / 60 / 32	1,1 / 1,5	380 / 220	90	-
	Tableau 44 / 57 / 60				
B 24x5	Machine 63 / 70 / 62	1,5	380 / 220	145	-
	Tableau 63 / 70 / 20				
BT 26	Machine 63 / 70 / 62	2,2	380 / 220	160	-
	Tableau 63 / 70 / 20				
POWER 24	53 / 79 / 73	1,5 / 2,2	380 / 220	100	7

### CAPACITÉ DE PLIAGE & DE DÉCOUPE

45 kg/mm <sup>2</sup>		65 kg/mm <sup>2</sup>		85 kg/mm <sup>2</sup>	
Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x
ø 20 x 1	ø 14 x 2	ø 18 x 1	ø 12 x 3	ø 16 x 1	ø 10 x 4
ø 24 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 12 x 3
ø 26 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 12 x 3
ø 24 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 3 x 10	ø 16 x 1	ø 8 x 4



B 45x1

B 26



B 36



B 50



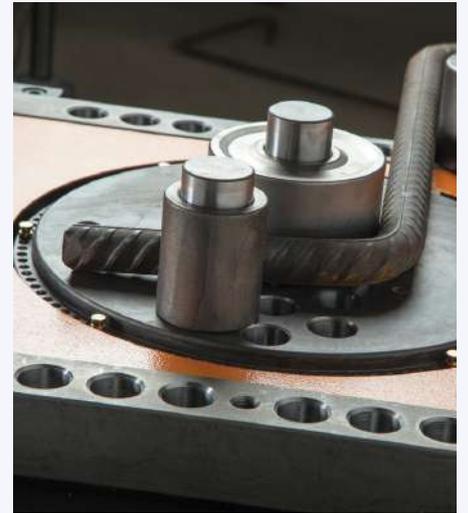
- 8 - 50 mm de diamètre maximum
- Puissance du moteur 1,5 kw - 7,5 kw
- Peut être contrôlé manuellement ou automatiquement

Contrôle de l'affichage numérique

## Série BD



## MACHINES À CINTREER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
B 26	73 / 78 / 89	2,2	380	218
B 36	78 / 87 / 89	2,2	380	270
B 45x 1	84 / 111 / 89	4	380	392
B 50	86 / 119 / 89	5,5	380	474

### CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	
ø 28 x 1	ø 16 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 3	ø 22 x 1	ø 12 x 5
ø 36 x 1	ø 22 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2	ø 28 x 1	ø 16 x 2
ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 50 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 36 x 1	ø 28 x 2



**BS 50**

**BS 36**



**BS 45**



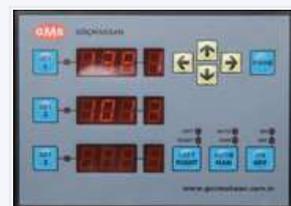
**BS 60**



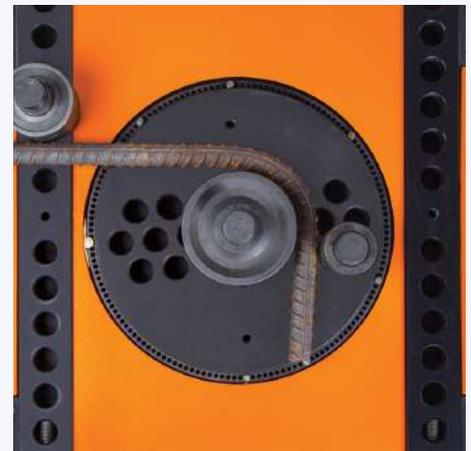
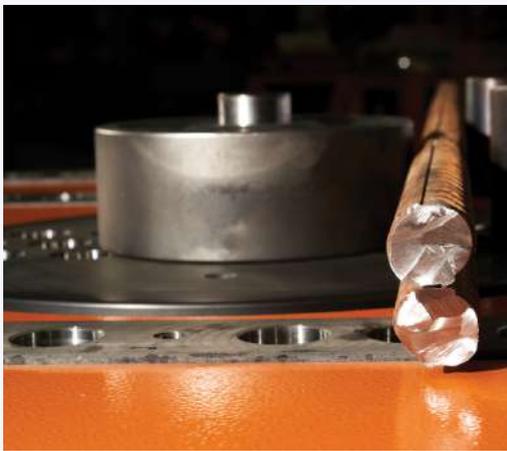
- *Cintrage rapide avec 2 manchons de cintrage*
- *Tourner à gauche & à droite*
- *Longue table*

*Contrôle de l'affichage numérique*

## **Série BSD**



## MACHINES À CINTREER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
BS 36	84 / 111 / 89	3	380	350
BS 45	83 / 122 / 89	4	380	462
BS 50	88 / 141 / 89	5,5	380	700
BS 60	98 / 150 / 89	7,5	380	850

### CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm <sup>2</sup>		65 kg / mm <sup>2</sup>		85 kg / mm <sup>2</sup>	
Diamètre (ø) Pièce x		Diamètre (ø) Pièce x		Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 20 x 2	ø 32 x 1	ø 18 x 3	ø 26 x 1	ø 14 x 2
ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 50 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 36 x 1	ø 28 x 2
ø 60 x 1	ø 38 x 2	ø 50 x 1	ø 34 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2



**SX 40S**

**SX 26**



**SX 36**

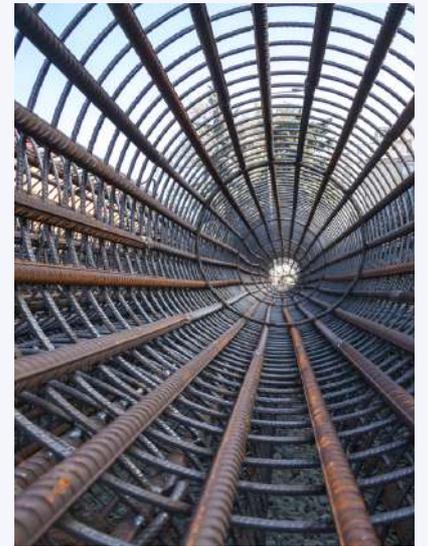


**S 50H**



- *Fonction de cintrage en spirale à partir de 170 mm minimum jusqu'à la taille souhaitée*

## MACHINES À CINTREER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Rotation (NB de tour en une min)	Tension (V)	Poids (KG)
SX 26	56 / 77 / 101	1,5	730 - 1450	380	194
SX 36	76 / 105 / 98	2,2	697 - 1387	380	300
SX 40S	87 / 119 / 86	3	697 - 1387	380	477
S 50H	111 / 144 / 102	3	1450	380	570

### CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	65 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	85 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre minimal de la spirale de pliage
ø 26 x 1	ø 20 x 1	ø 18 x 1	170
ø 36 x 1	ø 20 x 1	ø 18 x 1	200
ø 40 x 1	ø 26 x 1	ø 22 x 1	270
ø 42 x 1	ø 36 x 1	ø 30 x 1	270



**SL 30**



- *Répétition automatique sans réajustement des angles*
- *Fixation facile*
- *Le cycle de réduction est plus puissant*

**SL 36**

## MACHINES À CINTREER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
SL 30	75 / 83 / 89	3	380	275
SL 36	78 / 87 / 89	3	380	362

### CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	
ø 30 x 1	ø 16 x 2	ø 20 x 1	ø 14 x 2	ø 18 x 1	ø 12 x 2
ø 36 x 1	ø 18 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 2	ø 22 x 1	ø 12 x 2



**H 45S**

**H 26**



**H 38S**

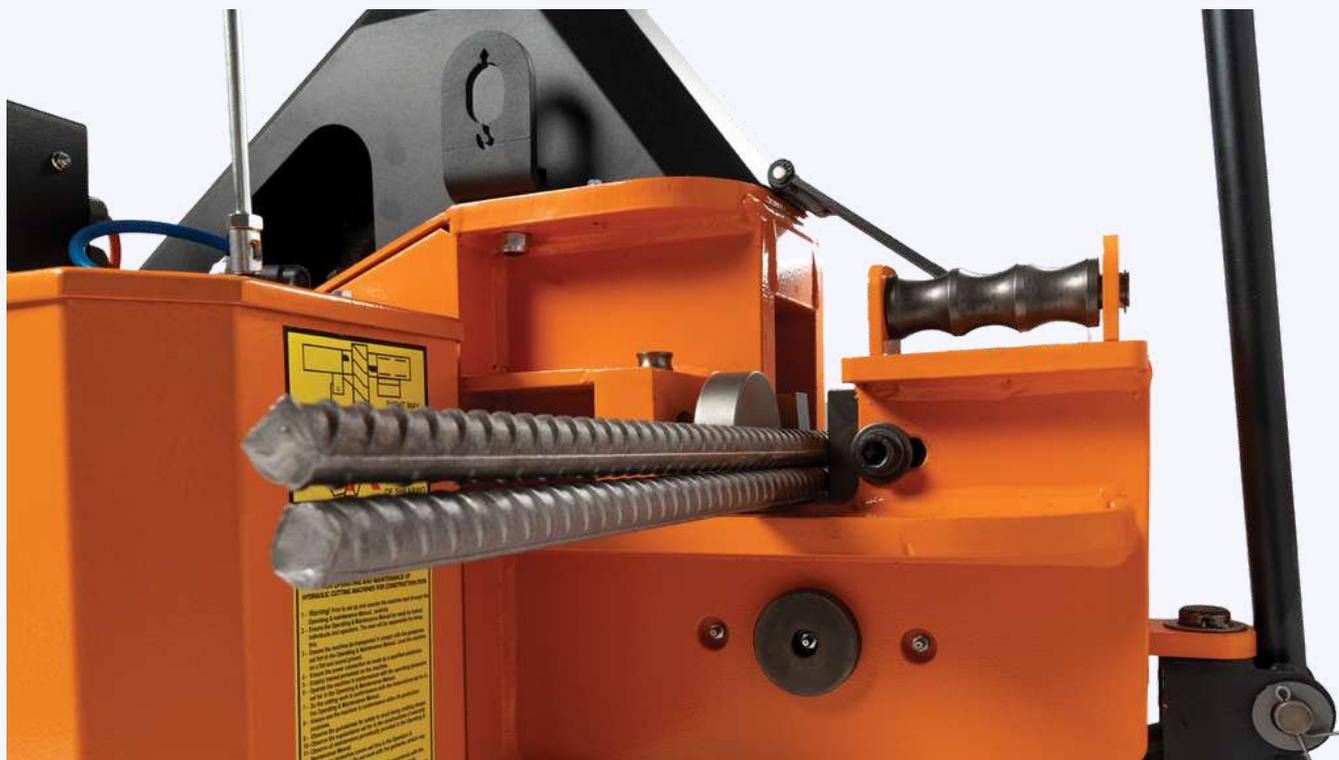


**H 55**



- 8 - 50 mm de diamètre maximum
- Puissance du moteur 1,5 kw - 7,5 kw
- Peut être contrôlé manuellement ou automatiquement

## MACHINES À DÉCOUPER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Fréquence (HZ)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (L)
H 26	54 / 100 / 78	2,2	50	380	120	12,5
S 38S	61 / 123 / 80	3	50	380	273	17,5
H 45S	65 / 136 / 79	4	50	380	321	17,5
H 55	75 / 154 / 102	7,5	50	380	482	35

### CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg/mm <sup>2</sup>		65 kg/mm <sup>2</sup>		85 kg/mm <sup>2</sup>	
Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x
ø 26 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 12 x 2	ø 18 x 1	ø 10 x 2
ø 38 x 1	ø 26 x 2	ø 36 x 1	ø 22 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 45 x 1	ø 36 x 2	ø 42 x 1	ø 30 x 2	ø 34 x 1	ø 26 x 2
ø 55 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 28 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2



**M 45**

**M 36**



**M 55**



- *Mécanique*
- *8-55 mm*
- *Temps de coupe de 0,8 sec*
- *Haute performance de coupe*
- *Pédale et commande du bras*

## MACHINES À DÉCOUPER LES BARRES D'ARMATURES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
M 36	54 / 101 / 79	3	380	325
M 45	51 / 110 / 85	3	380	435
M 55	66 / 136 / 94	3	380	675

### CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (Ø) Pièce x		65 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (Ø) Pièce x		85 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (Ø) Pièce x	
Ø 36 x 1	Ø 24 x 2	Ø 32 x 1	Ø 20 x 2	Ø 28 x 1	Ø 18 x 2
Ø 45 x 1	Ø 36 x 2	Ø 40 x 1	Ø 30 x 2	Ø 30 x 1	Ø 24 x 2
Ø 55 x 1	Ø 32 x 2	Ø 42 x 1	Ø 28 x 2	Ø 36 x 1	Ø 24 x 2



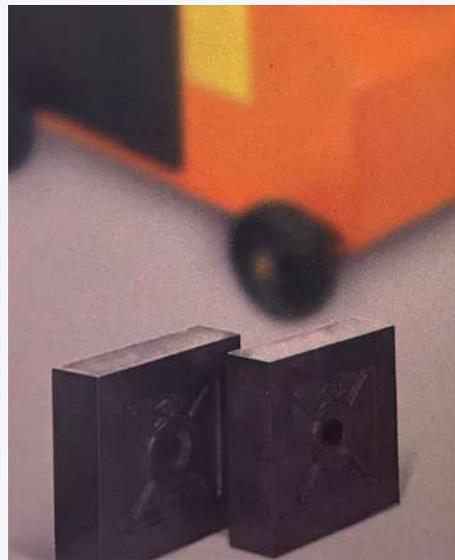
**SH 42**

- *Système hydraulique à double effet*
- *Haute performance de coupe*
- *Peut être contrôlé à la fois automatiquement et manuellement*



**SH 60**

# MACHINES À CINTRE LES BARRES D'ARMATURES



## SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
SH 42	86 / 132 / 110	380	592	105
SH 60	70 / 172 / 114	380	960	163

## CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	
ø 42 x 1	ø 38 x 2	ø 38 x 1	ø 32 x 2	ø 32 x 1	ø 26 x 2
ø 60 x 1	ø 36 x 2	ø 50 x 1	ø 28 x 2	ø 42 x 1	ø 26 x 2



A 32



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir d'huile hydraulique (l)
A 32	Unité 37 / 55 / 37	2,2	380	Unité 27	Unité 6,3
	Corps 26 / 60 / 25			Corps 70	

### CAPACITÉ DE CINTRAGE

45 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	65 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	85 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x
ø 32 x 1	ø 28 x 1	ø 26 x 1

## MACHINES À COMBINÉES POUR COUPER ET PLIER LES BARRES D'ARMATURES



- Hydromécanique
- Max : 32 mm de coupe
- Max : 36 mm de pliage
- Faible consommation d'énergie

**MAX 40**



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Rotation (RPM)	Fréquence (HZ)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir d'huile hydraulique (l)
A 32	120 / 147 / 102	7,5	1450	50	380	650	32

### CAPACITÉ DE CINTRAGE

45 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		65 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		85 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 24 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2	ø 28 x 1	ø 18 x 2

### CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		65 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x		85 kg/mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 20 x 2	ø 32 x 1	ø 18 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 2

# **FORKIND**



- *Hydraulique*
- *3 Mètres*
- *6 m en option*
- *Angles de pliage  
45-90-1350*

**HB 12X3**

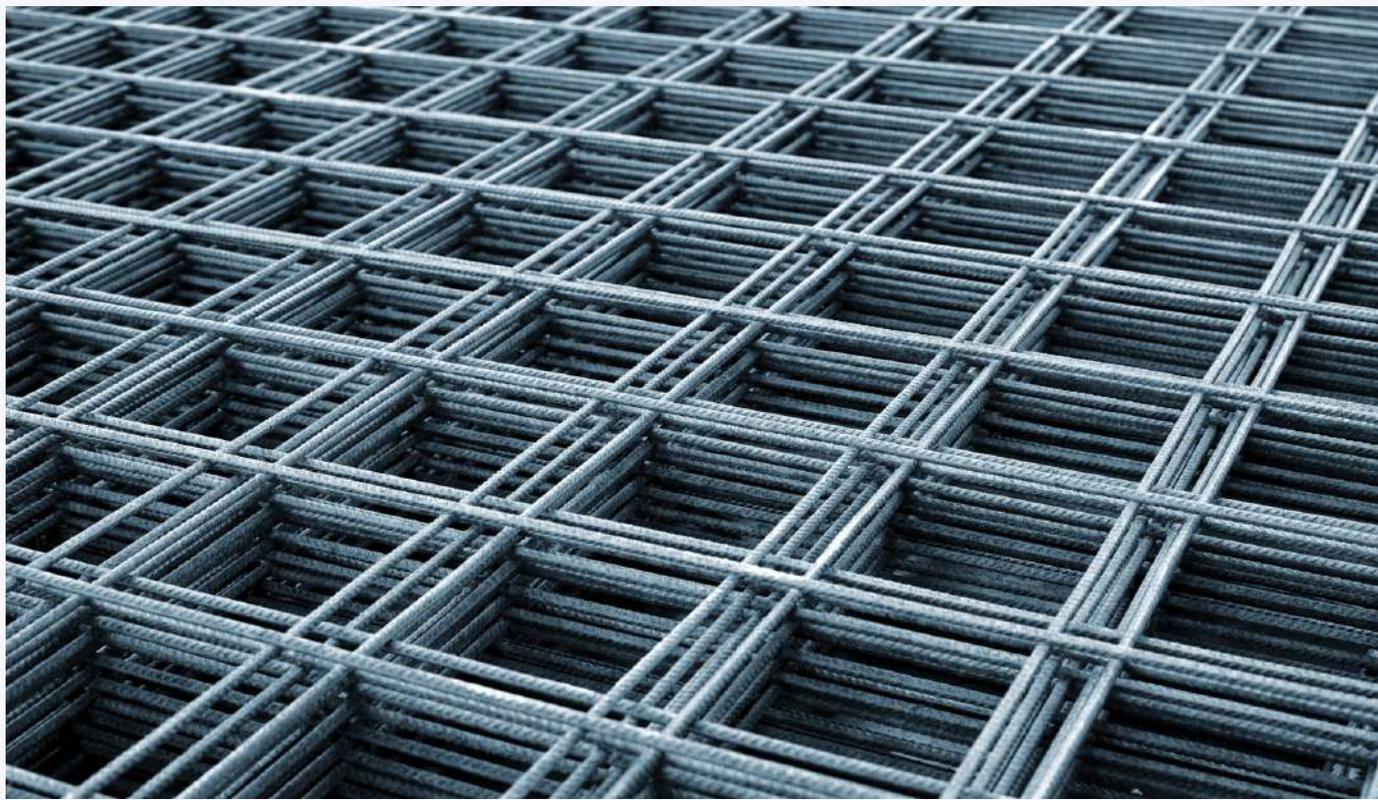


- *Système mécanique*
- *3 Mètres*
- *Coupe en 7 secondes*

**MH 8C**

DEPUIS  
**2017**

## MACHINES À PLIER & À COUPER LES MAILLES



### SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (l)
HB 12x3	98 / 340 / 109	5,5	380	710	36
HB 12x6	100 / 640 / 109	7,5	380	1250	36
MH 8C	97 / 405 / 132	1,1	380	530	-

### CAPACITÉ DE CINTRAGE & DE DÉCOUPE

45 kg/ mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	65 kg/ mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x	85 kg/ mm <sup>2</sup> Diamètre (ø) Pièce x
ø 12 x 1	ø 10 x 1	ø 8 x 1
ø 12 x 1	ø 10 x 1	ø 8 x 1
ø 8 x 1	ø 8 x 1	ø 8 x 1



**RL 2000**

SPÉCIFICATION TECHNIQUES	Lombardini	Hatz
Puissance 3600 tr/min	7.5	7,3
Volume du cylindre (cm <sup>3</sup> )	349	347
Rotation (tr/min)	3600	3600
Consommation de carburant (lt /sa)	2.5	2,6
Batterie (V)	12	12
Capacité de carburant (lt)	4.3	4,5
Capacité d'huile (lt)	1.2	1.1
Diamètre de tambour (mm)	400	400
Largeur du tambour (mm)	600	600
Réservoir d'eau (lt)	25	25
Capacité du réservoir d'huile hydraulique (lt)	50	50
Fréquence des vibrations (Hz)	60	60
Force (avant - noir) (Kn)	20	20
Charge linéaire statique (kg/cm)	5.6	5,6
Zone de compactage (m2/sa)	2700	2700
Vitesse (marche avant - marche arrière) (km/sa)	4.5	4,5
Aptitude à la pente (%)	40	40
Poids(kg)	605	605
Dimensions (bras ouvert) (largeur x longueur x hauteur) (cm)	71 x 130 x 125	72 x 130 x 125
Dimensions (bras fermé) (largeur x longueur x hauteur) (cm)	71 x 240 x 101	71 x 240 x 101

## ÉQUIPEMENTS LÉGERS DE CONSTRUCTION



## YTONG ET MACHINE À COUPER LES BRIQUES



**BCZ 600**

## MACHINE À COUPER LE BOIS



**W 350**



SPÉCIFICATION TECHNIQUES	BCZ 600
Dimensions (largeur x longueur x hauteur (cm))	75 x 151 x 153
Taille de la scie (numéro de la fente de la scie "Z") (mm)	ø600 x 4,4 x 30 Z: 30&72
Poids (kg)	180
Puissance du moteur (W)	4
Rotation du moteur (tr/min)	1450
Tension (V)	380 / 200
Fréquence (Hz)	50

SPÉCIFICATION TECHNIQUES	W 350
Dimensions (largeur x longueur x hauteur (cm))	78 x 103 x 85
Taille de la scie	350 - 500
Poids (kg)	86
Puissance du moteur (W)	4
Rotation du moteur (tr/min)	3000
Tension (V)	380
Fréquence (Hz)	50

## TRUELLE ÉLECTRIQUE



MT 700P

## COMPACTEUR



MT 600K



SPÉCIFICATION TECHNIQUES	MT 700 P	MT 900 P
Diamètre de la puissance (mm)	700	900
Diamètre de la lame (mm)	750	950
Quantité de lames	4	4
Angle d'inclinaison de la lame	0 - 20°	0 - 20°
Poids (Kg)	73	100
Poids de la plaque (kg)	10,5	16
Dimensions (bras fermé) (L x L x H)	75 x 96 x 110	95 x 102 x 93
Dimensions (bras ouvert) (L x L x H)	75 x 96 x 110	95 x 191 x 110
Moteur	Honda GX 160	Honda GX 200
Puissance 3600 rpm	5,5 HP Benzin	7,5 HP Benzin
Volume du rouleau (cm <sup>3</sup> )	163	196
Consommation de carburant (lt/sa)	1,4	1,7
Capacité de carburant (lt)	3,6	3,6
Capacité d'huile	0,6	0,6

SPÉCIFICATION TECHNIQUES	MT 600K	MT 700K
Dimensions (bras fermé) (L x L x H)	42 x 86 x 79	50 x 99 x 85
Dimensions (bras ouvert) (L x L x H)	42 x 146 x 75	50 x 157 x 95
Plateau (largeur x longueur) (cm)	40 x 60	50 x 70
Capacité de gravissement (%)	30	30
Force centrifuge (kN)	20	30
Fréquence de vibration (Hz)	73	90
Poids (kg)	103	130
Moteur	Honda GX 200	Honda GX 270
Puissance 3600 tr/min	6,5 HP Benzin	9 HP Benzin
Volume du cylindre (cm <sup>3</sup> )	196	270
Consommation de carburant (l/sa) 3600 tr/min	1,7	2,5
Capacité de carburant (lt)	3,6	6
Capacité d'huile	0,6	1,1



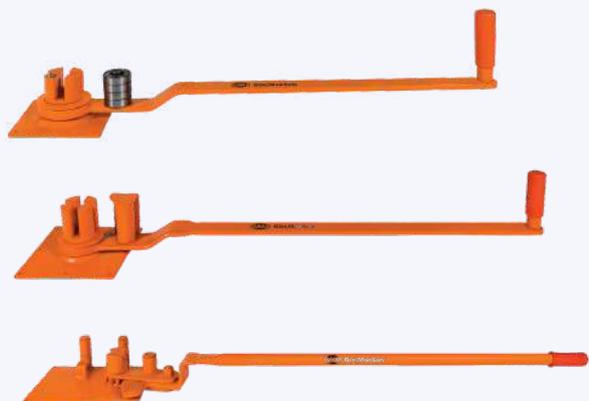
**GMS 25S**



**GMS 12**

SPÉCIFICATION TECHNIQUES	GMS 12	GMS 25S
Puissance du moteur (kW)	2,2	3
Tension (V) Fréquence (Hz)	380 V - 50	380 V - 50
Épaisseur de la feuille (mm)	6 - 40	9 - 50
Largeur de la plaque à biseauter (mm)	12	20
Diamètre du tube de biseautage (mm)	150 - 300 mm	150 mm
Angle de biseautage	0 - 30° (45° en option)	20° - 45°
Poids (kg)	65,5 kg	425 kg
Dimensions (cm)	37 cm x 62 cm x 68 cm	90 cm x 76 cm x 131 cm





1



4



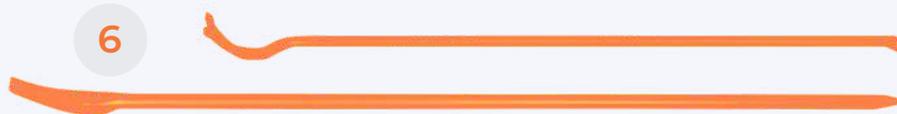
2



3



5



6

**1** PLIEUSE MANUELLE D'ÉTRIERS  
Capacité :  $\varnothing 8 - \varnothing 16$

**2** CLÉS EN ACIER DE CONSTRUCTION  
Capacité :  $\varnothing 8 - \varnothing 36$

**3** CISEAUX POUR TABOURET BAS  
Capacité :  $\varnothing 8 - \varnothing 32$

**4** CISEAUX À MAIN  
Capacité :  $\varnothing 8 - \varnothing 16$

**5** SUPPORT D'ANGLE AJUSTABLE  
Capacité :  $\varnothing 8 - \varnothing 26$

**6** LEVIER

## CARACTÉRISTIQUES

### CONVOYEUR D'ALIMENTATION ET PLATE-FORME D'ALIMENTATION

Consiste en un convoyeur standard de 12 mètres (40 pieds).



### PANNEAU DE COMMANDE NUMÉRIQUE

- Capacité de mouvement à 360 degrés
- Toutes les mesures peuvent être contrôlées par une unité numérique et des solutions conviviales.
- Capacité de coupe sensible avec ses fonctions.



## Fabriqué en acier galvanisé

Déplacement des barres d'armature à l'aide de rouleaux coulissants automatiques sur des convoyeurs.



### CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL ET UNITÉ DE COUPE

- Fabriqué en acier traité thermiquement.
- Utilisation durable.
- Le corps de coupe hydraulique principal est stable et toutes les mesures et coupes délicates peuvent être effectuées avec cette unité.



## CONVOYEUR DE SORTIE ET BACS DE COLLECTE

Comprend un convoyeur de sortie de 12 mètres (40 pieds) avec des rouleaux coulissants automatiques.



### Dévidoirs

- Composé de 12 mètres (40ft) 2 poches de collecte.
- Tous les bras peuvent s'ouvrir et se fermer manuellement
- Les barres d'armature cisailées peuvent être déchargées automatiquement dans le bac souhaité - Poches de base modulaires, la longueur peut également être arrangée.



### MATRIX 55 SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Moteur hydraulique (KW / HP)	7.5KW / 9,38 HP
Moteur des rouleaux de chargement	3x1,1KW
Moteur des rouleaux de chargement	1X0.75KW
Moteur du rouleau de déchargement	3X1.1KW
Télécommande (Connexion à distance)	Disponibles
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	0,75 KW Servo-commande / 2 HP
Système de coupe	Système Hydraulique
Système de fonctionnement électrique	Contrôle par PLC
Panneau de contrôle	10.1" écran numérique de 10 cm
Bacs de collecte	Disponible (Manuel)
Déchargement	Un seul côté
Système de déchargement	Système Hydraulique
Puissance totale (KW / HP)	15,85 KW / 21,2 HP
Consommation d'énergie (KWh)	14.65 KWh
Poids total (KG / LBS)	5200 KG / 11,46 LBS
Réduction de la sensibilité	± 3 mm
Pression du système hydraulique (BAR / PSI)	250 (bar) / 3625 PSI

### LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

#### DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE

45 kg/mm<sup>2</sup>  
/ Pièce

65 kg/mm<sup>2</sup>  
/ Pièce

85 kg/mm<sup>2</sup>  
/ Pièce

Ø 55 / #14

1

1

1

Ø 40 / #14

5

4

4

Ø 36 / #11

6

5

5

Ø 32 / #10

7

6

6

Ø 28 / #9

8

7

7

Ø 26 / #8

11

10

10

Ø 22 / #7

13

12

12

Ø 20 / #6

14

13

13

Ø 16 / #5

18

18

18

Ø 12 / #4

24

24

24

Ø 10 / #3

30

30

30

Ø 8 / #3

35

35

35

# MATRIX 55s

---

---

---

# MATRIX 55s

**MATRIX 55-S, permet de maximiser la productivité du client et de gagner du temps lors des opérations de coupe et d'éliminer 2 ou 3 mains d'œuvre grâce à la programmation du logiciel.**



## CONVOYEUR D'ALIMENTATION ET PLATE-FORME D'ALIMENTATION

### Montage Facile

consiste en une plateforme de chargement à deux côtés de 12 mètres 40 pieds. Consiste en une plate-forme de chargement à trois étages d'un côté et une plate-forme de chargement à un étage de l'autre côté.

### Fabriqué en acier galvanisé

Déplacement des barres d'armature à l'aide de rouleaux coulissants automatiques sur des convoyeurs.

## PLATEFORME OPÉRATEUR

Prolongée sur 2 côtés avec pont

- Tous les panneaux et unités électriques existent dans ce pont.
- GMS utilise tous les modèles de marque sur les composants électriques, faciles à obtenir sur les marchés locaux.



## PANNEAU DE COMMANDE NUMÉRIQUE

- 10.1 L'écran tactile sera utilisé dans le panneau numérique des deux machines.
- Toutes les fonctions des machines peuvent être contrôlées de manière entièrement automatique ou manuelle. Un seul opérateur peut gérer ces problèmes.
- Un écran PLC basé sur le système Windows est utilisé dans le panneau numérique.
- Une télécommande est disponible pour se connecter si quelque chose se passe sur la machine.
- Toutes les coupes nécessaires et la quantité de barres d'armature peuvent être calculées et mesurées automatiquement à partir de cet écran numérique.
- écran numérique
- Le système de code-barres est également disponible sur la cisaille Matrix55S sur demande. Le balayage instantané est également disponible dans le système de code-barres.

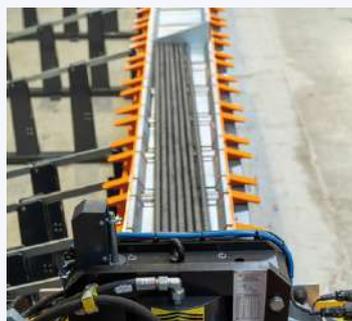
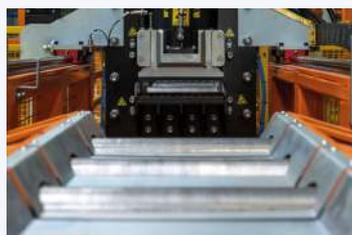


## CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL ET UNITÉ DE COUPE

- Toutes les tailles de coupe requises seront organisées par le système hydraulique et les demandes de cisaillement détaillées organisées par les systèmes servo. Toutes les tailles requises, petites et grandes, sont organisées par des systèmes de servocommande. Le mouvement est hydraulique. Le système de servocommande est également utilisé dans Matrix55S.
- La mesure et la coupe sensibles sont possibles avec cette unité grâce au support du corps de coupe principal mobile. (Peut se déplacer d'un mètre en avant et en arrière.)
- La mentalité du système de coupe et de pression fonctionne avec l'assistance d'un système hydraulique.



## CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL ET UNITÉ DE COUPE



## CONVOYEUR DE SORTIE ET BACS DE COLLECTE

- Composé de 12 mètres ( 40 ft ) 4 poches de bacs de collecte d'un côté et composé de 12 mètres ( 40 ft ) 4 poches de bacs de collecte de l'autre côté.
- Les dérouleurs peuvent s'ouvrir automatiquement avec l'aide d'un système pneumatique.
- Constitué de 12 mètres ( 40ft ) 4 poches de bacs de collecte.
- Tous les bras peuvent s'ouvrir automatiquement.
- Les barres d'armature cisailées peuvent être déchargées automatiquement dans le bac souhaité.
- Poches de base modulaires, la longueur peut aussi être arrangée.



## MATRIX 55 SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Moteur hydraulique (KW / HP)	7.5KW / 9,38 HP
Moteur des rouleaux de chargement	3x1,1KW
Moteur des rouleaux de chargement	1X0.75KW
Moteur du rouleau de déchargement	3X1.1KW
Télécommande (Connexion à distance)	Disponibles
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	0,75 KW Servo-commande / 2 HP
Système de coupe	Système Hydraulique
Système de fonctionnement électrique	Contrôle par PLC
Panneau de contrôle	10.1" écran numérique de 10 cm
Bacs de collecte	Disponible (Manuel)
Déchargement	Un seul côté
Système de déchargement	Système Hydraulique
Puissance totale (KW / HP)	15,85 KW / 21,2 HP
Consommation d'énergie (KWh)	14.65 KWh
Poids total (KG / LBS)	5200 KG / 11,46 LBS
Réduction de la sensibilité	± 3 mm
Pression du système hydraulique (BAR / PSI)	250 (bar) / 3625 PSI



## COMPARAISONS DES LIGNES DE CISAILLEMENT

	MATRIX 55	OPTION	MATRIX 55	OPTION
CONVOYEUR D'ALIMENTATION PLATE-FORME	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft
CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft
	1 étage 1 côté	2 étages / 3 étages - 2 côtés	3 étages d'un côté / 1 étage de l'autre côté	2 côtés 3 étages
SYSTÈME DE COUPE	Rotation à 360 degrés		Séparément	
STOPPEUR / DÉCHARGEMENT	Hydraulique		Hydraulique	
CONVOYEUR DE SORTIE	Pneumatic		Pneumatic	
BACS DE COLLECTE	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft
LONGUEUR DES BACS DE COLLECTE	2 poches 1 côté	Bacs 3,4 poches en option	4 poches d'un côté / 4 poches de l'autre côté	
DÉCHARGEMENT EN BARRE	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft
STOCKAGE DES BACS ARRIÈRE	1 côté		2 côtés	
STOCKAGE DES BACS À BARRES D'ARMATURE	Manuel		Automatique	
PLATEAU OPÉRATEUR	Non disponible		Disponible	
BARCODE SYSTEM	Non disponible	Disponible	Non disponible	Disponible

## CAPACITÉS DE COUPE CAPACITÉS DE LA LIGNE DE CISAILLEMENT

Modèle de la machine : MATRIX 55S

Nom de la machine : Ligne de cisaillement 55mm ( #15 )

## LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE	45 kg/mm2 / Pièce	65 kg/mm2 / Pièce	85 kg/mm2 / Pièce
Ø 55 / #14	1	1	1
Ø 40 / #14	5	4	4
Ø 36 / #11	6	5	5
Ø 32 / #10	7	6	6
Ø 28 / #9	8	7	7
Ø 26 / #8	11	10	10
Ø 22 / #7	13	12	12
Ø 20 / #6	14	13	13
Ø 16 / #5	18	18	18
Ø 12 / #4	24	24	24
Ø 10 / #3	30	30	30
Ø 8 / #3	35	35	35

SYNCLONE 45S est conçu pour répondre aux besoins des clients et vise à réduire les coûts et à augmenter la productivité dans les usines de barres d'armature et de préfabrication. SYNCLONE est une double cintreuse à servocommande capable de cintrer des barres d'armature de 42 mm (#14).

SSYNCLONE est doté d'un logiciel de programmation convivial et permet de réduire la main-d'œuvre, ce qui permet de maximiser le nombre de pliage requis. Il réduit également les défaillances des utilisateurs grâce à la programmation du logiciel. La programmation est également très conviviale et l'opérateur dispose d'une option rapide pour les angles de pliage et le choix de l'outillage.



## CARACTÉRISTIQUES

- Unité de convoyeur d'alimentation de 12 mètres ( 40ft )
- Des servomoteurs sont utilisés dans le Synclone45S.
- Système de décollage pneumatique, automatique
- L'alimentation vers le pliage est manuelle
- Facile à utiliser, configuration et contrôle conviviaux
- L'option de vitesse réglable des rouleaux pour les convoyeurs est disponible.
- SYNCLONE peut fonctionner comme une double cintreuse ainsi qu'une cintreuse manuelle. Une cintreuse fixe et une cintreuse mobile sont disponibles. Si l'opérateur désire plier de petites formes de pliage, la machine permet de travailler en option manuelle aussi bien individuellement.
- Le panneau de commande numérique entièrement automatique permet de travailler rapidement et d'obtenir des résultats de cintrage rapidement.
- La distance minimale entre deux machines à cintrer est de 1 mètre mais avec l'aide d'outils de
- outils de pliage, elle peut être plus étroite.
- MANDRINS fournis avec la machine - Ø 70 , Ø 80 , Ø 100 , Ø 110 , Ø 125 , Ø 145 , Ø 160 , Ø 180 , Ø 215



## CARACTÉRISTIQUES

Le nouveau système de panneau numérique amélioré offre des solutions rapides aux opérateurs. 10.1 Panneau numérique

La sauvegarde et le rappel de nombreuses formes de pliage sont disponibles de manière automatique et l'utilisation des données est disponible.

Réglages plus rapides pour la programmation des pliages requis. Le système de code-barres est également disponible en option dans la Synclone 45s DoubleBender. (La lecture instantanée est également incluse)





## DÉTAILS TECHNIQUES DU SYNCLONE 45S

Puissance du moteur de la cintreuse de papeterie ( KW / HP )	SERVO MOTEUR 7.5KW / 9,38 HP
Puissance du moteur de la cintreuse mobile ( KW / HP )	SERVO MOTEUR 7.5KW / 9,38 HP
Puissance du moteur en mouvement ( KW / HP )	SERVO MOTEUR 2KW / 2,9 HP
Puissance du moteur hydraulique ( KW / HP )	4KW ~ MOTEUR AC / 4,02 HP
Puissance du moteur du rouleau ( KW / HP )	3KW ~ MOTEUR AC / 5,36 HP
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	25,2 KW / 33,80 HP
Total Power (KW / HP)	17,3 KWh
Total weight ( KG / LBS )	7000 KG / 15,432 lbs
Sensibilité à la flexion	± 5 mm
Hydraulic system power ( BAR / PSI )	180 BAR / 2610 PSI
Télécommande (connexion à distance)	Disponible
Bacs de collecte	Disponible ( 3 pièces )
Pression d'air de travail du système pneumatique (BAR / PSI)	8-10 BAR / 116-145 PSI
Système de code-barres	Disponible

## CAPACITÉS DE FLEXION CAPACITÉS DE LA DOUBLE CINTREUSE

Modèle de la machine : SYNCLONE 45S  
Nom de la machine : DOUBLE PLIEUSE 42MM ( #14 )

## LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE	45 kg/mm <sup>2</sup> / Pièce	65 kg/mm <sup>2</sup> / Pièce	85 kg/mm <sup>2</sup> / Pièce
Ø 55 / #14	1	1	-
Ø 40 / #14	1	1	1
Ø 36 / #11	2	2	1
Ø 32 / #10	3	3	2
Ø 28 / #9	4	4	3





**MACHINE AUTOMATIQUE À PLIER LES ÉTRIERS**  
**Bobine de 6-12 mm**

**Multi production et solution rapide aux projets**

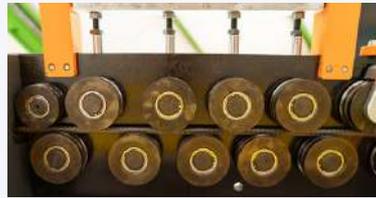


### PROCESSUS

Le dérouleur est fourni avec la machine et permet de stocker facilement les bobines. Le dérouleur est également équipé d'un système de rupture et de bras pivotants, les bobines peuvent être acheminées vers l'unité de façonnage principale grâce au système.



Entièrement équipé du processus



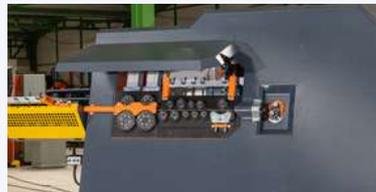
Les roues à dresser sont fabriquées avec des matériaux de qualité supérieure et traitées thermiquement. Cela rend la machine d'abord et les pièces ensuite très agiles.



Les engrenages sont produits à 100 % par GMS.



Conception de la porte pneumatique



L'opération parfaite consiste à préparer les barres d'armature pour leur donner la meilleure forme possible.



## UTILISATION

Écran tactile convivial et logiciel intelligent

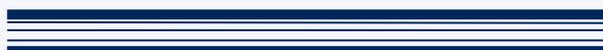
La console à écran tactile est facile à utiliser



L'opération parfaite consiste à préparer les barres d'armature pour leur donner la meilleure forme possible.



### Conception de la porte pneumatique



## EXCELLENTE FORME FINALE

Il existe plus de 50 figures, plus de 100 formes ou graphiques peuvent être enregistrés.



DÉTAILS TECHNIQUES SLS 12	
Fil unique	10-12 (taille métrique) / #3 - #4 (taille impériale)
Double fil	6-8-10 (taille métrique) / #2 - #3 (taille impériale)
Type de pliage	2d
Diamètre central du mandrin	30,40,47
Opportunité de conduite	Pneumatique
Puissance du moteur d'entraînement	MOTEUR DE SERVO 5,5 kw / 6,80 HP
Vitesse de conduite	100 M/DK 328 ft / Min
Puissance du moteur de flexion	MOTEUR DE SERVO 2 kw / 2,68 HP
Vitesse de pliage	480°/sn 1200 sn
Couper la puissance du moteur	MOTEUR AC- 3 kw / 4,02 HP
Tolérance de longueur	± 2-5 mm / 0,07 - 0,19 pouce
Tolérance de flexion	± 1°
Compresseur nécessaire	Oui
Pression de travail (Bar)	8-10 Bar / 116 -145 PSI
Tension	380 V 50 hz 3 phase / 60 hz (en option)
Capteurs de commutation	Détecteurs de proximité
Encodeur	1024 impulsions
Boîte de vitesses de conduite	Type industriel
Type de panneau de commande	Écran IHM 10,1
Dimensions de l'appareil	1350x3650x2200mm 53,14 x 144 x 86,6 pouces
Enrouleuse	1950x2260x2650mm 76.7 x 88.97 x 104.33 pouces
Poids de la machine	1800 kg / 3968 lbs
Poids du dérouleur	1000 kg / 2200 lbs
Langue	Anglais
Code SH	846229900000



## LES APPAREILS SONT DONNÉS AVEC LA MACHINE

Dérouleur	1
Outils manuels	1
Boîte à outils	1
Lame	3
Ciseaux à main (Ø10)	1



**FORKIND**

**TWINTIER** 

L'outil sans fil de ligature de barres d'armature le plus évolué



**RB218**

Combinaison  
9 à 21 mm



**RB398S**

Combinaison  
20 à 39 mm



**RB518**

Combinaison  
32 à 51 mm



**RB441T**

Combinaison  
20 à 44 mm



**RB611T**

Combinaison  
32 à 61 mm



**RB401T - E**

Combinaison  
20 à 40 mm



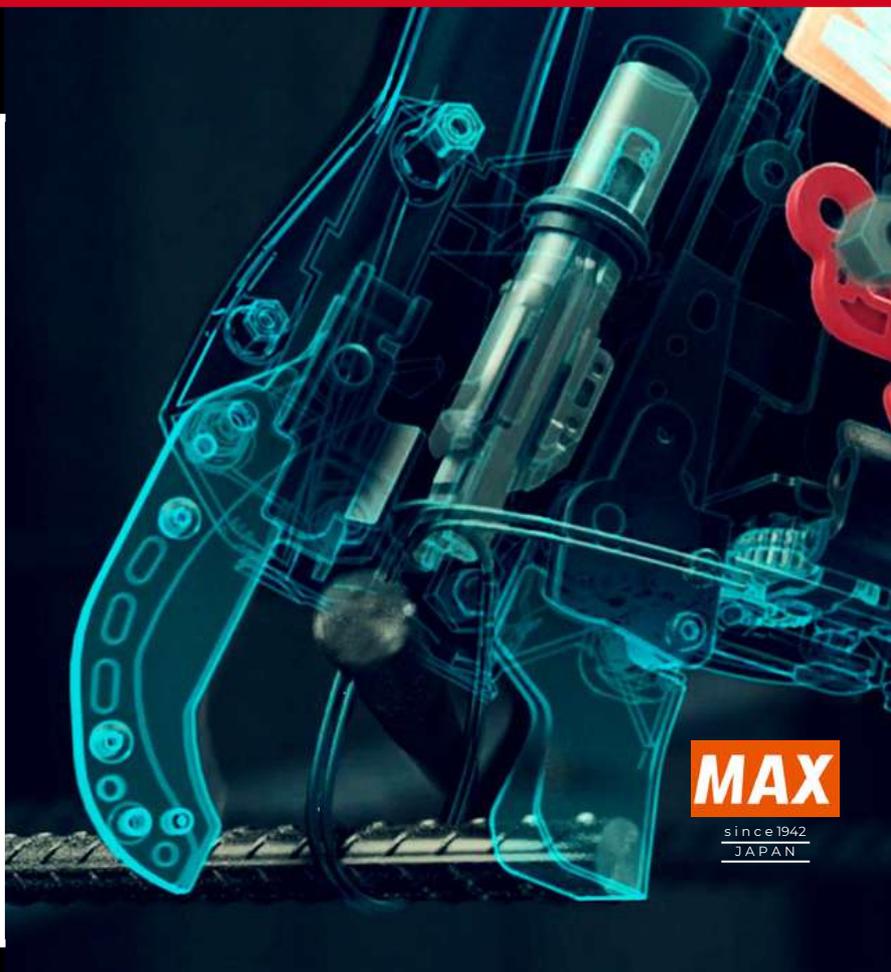
**TWINTIER**

**TWINTIER**

**TWINTIER**

## R&D et fabrication d'outils et de fils

Le professionnalisme de MAX commence avec la recherche de nos ingénieurs R&D et de nos équipes de production, pour satisfaire, au final, nos clients. Nous prenons en compte l'avis des utilisateurs finaux pour repenser en permanence nos produits, afin d'être en parfaite adéquation avec les besoins des utilisateurs. MAX a conçu les premiers outils au monde de ligature de barres d'armature à batterie en 1993 pour le marché japonais et en 1995 pour le marché européen. Le département R&D de MAX s'est imposé des exigences strictes en matière de durabilité, garantissant un fonctionnement de nos outils dans les conditions les plus difficiles. En 2017, MAX a commercialisé le modèle de 7<sup>e</sup> génération, sous le nom RB441T TWINTIER, et a ainsi ajouté à sa gamme la série TWINTIER. Les produits RE-BAR-TIER de MAX révolutionnent au quotidien les applications de ligature de barres d'armature dans le monde entier.



## Économisez de l'argent en gagnant du temps



5 fois plus rapide qu'une ligature à la main



Utilisation facile d'une seule main



Réduction des troubles



Réduction des dépenses de formation



Augmentation de la productivité

## Historique de la conception des produits RE-BAR-TIER

PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE

1993



MAX commercialise le RB260, le tout premier outil de ligature de barres d'armatures alimenté par batterie, au Japon.

1995



Le modèle RB262 est proposé en Europe.

1998



Le modèle RB392 accélère jusqu'à 0,8 s/ligature.

2004



Le modèle RB395 propose une durabilité améliorée.

2006



Le modèle RB655 adopte un moteur de torsion CC brushless.

2009



Le modèle RB397 adopte une RB398, batterie au Li-on

2015



20<sup>e</sup> anniversaire du RE-BAR-TIER

2017



RB441T, modèle de 7<sup>e</sup> génération du mécanisme évolutif TWINTIER

2020



RB398S, RE-BAR-TIER économique

2020



RB611T, mâchoire plus grande pour la série TWINTIER

2020



Commercialisation du modèle TWINTIER RB401T-E avec trépid

**FORKIND****MAX****ENGINEERED FOR PERFORMANCE**

## Rendre la vie au travail plus facile et plus agréable dans le monde entier

Travailler afin de créer de nouvelles normes, nous avons développé une certaine familiarité avec les personnes qui utilisent nos produits. Cela nous encourage à penser avec audace, car notre but est d'apporter au monde un style unique de commodité. Nos produits sont conçus autour d'une idée simple : rendre la vie au travail plus facile et plus agréable dans le monde entier. Réduire le stress et maximiser les performances. C'est pourquoi nous continuons à nous mettre au défi de faire mieux, d'améliorer la vie.

**MAX**

### MAX HSE POLICY

**ENGINEERED FOR PERFORMANCE**

**MAX HSE signifie que vous pouvez avoir confiance dans nos outils qui sont conçus dans le souci de votre santé, de votre sécurité et sont respectueux de l'environnement.**



#### AMELIORER VOS CONDITIONS DE TRAVAIL

Réduit vos problèmes de santé tels que les maux de dos et réduction des troubles musculo squelettiques (TMS).



#### AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

5 fois plus rapide que l'attache manuelle et permet le travail d'une seule main pour une productivité toujours plus élevée de votre travail.



#### POUR UN TRAVAIL DE MEILLEURE QUALITÉ

Réduit le risque de fissurer vos produits en béton avec des attaches plus courtes sur chaque barre d'armature.



#### ÉCONOMISEZ VOTRE ARGENT EN UTILISANT MOINS DE FIL

"Mécanisme de retrait de fil" tire les fils efficacement pour renforcer la résistance de vos attaches.

## RB441T

(De 20 à 44mm) Min.D10 + D10 / Max.D22 + D22



## RB401T-E

(De 20 à 40 mm) Min.D10 + D10 / Max.D20 + D20



## RB611T

(De 32 à 61 mm) Min.D16 + D16 / Max.D32 + D29



Les fils à ligaturer MAX série TW1061T sont brevetés.

Tous les produits de contrefaçon entravent le commerce équitable et ne seront pas tolérés. L'utilisation d'un fil de ligature qui n'est pas de série TW1061T peut entraîner un problème grave qui entrave le bon fonctionnement de l'outil mécanique. De plus, les performances de cerclage attendues ne peuvent pas être garanties. Veuillez à n'utiliser que des éléments de la série TW1061T dans toutes les ligatureuses MAX TWINTIER. Tout outil utilisant un fil de ligature qui n'est pas de série TW1061T peut ne pas être accepté par le service de réparation.

## Nouveau mécanisme de fil double

Comparaison mécanisme classique à fil simple/mécanisme nouvelle génération à fil double

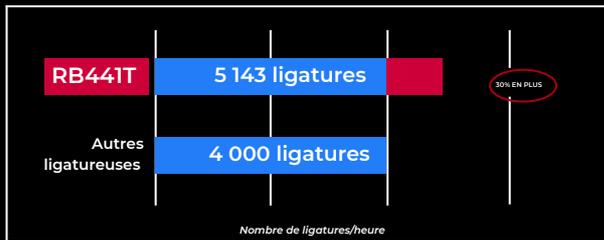


**MOINS DE FIL MAIS  
UNE TENSION  
SUPÉRIEURE**

Le RB441T  
(1 tour avec fil double)  
présente une meilleure  
tension que les autres  
(3 tours avec fil simple).

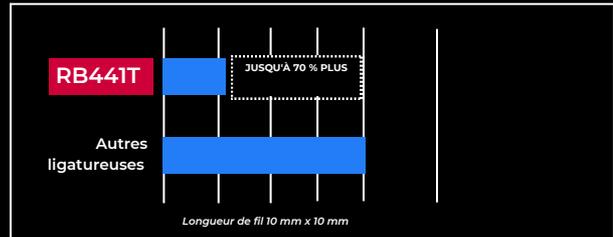
### Vitesse de ligature plus rapide de 30%

Permet de gagner du temps d'augmenter votre productivité



### Vitesse de ligature plus rapide de 30%

Fil plus court = Économies d'argent



### Plus grande capacité de ligature

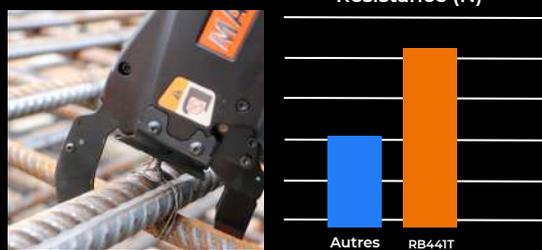
200 % de ligatures en plus par bobine



Condition : combinaison de barres d'armature 13 mm x 13 mm avec le fil TW1061T

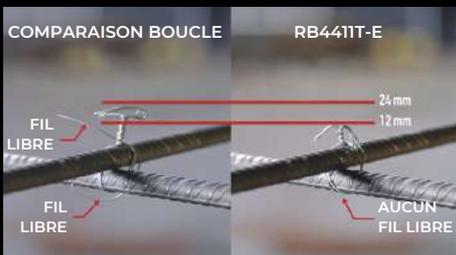
### Serrage supérieur

50% plus puissant qu'un serrage classique pour une ligature plus stable



### La hauteur du fil ligaturé est de seulement 12 mm

Pas de boucle, aucun fil libre



### Nb de ligatures/bobine

	conventionnelles	RB441T	RB611T	RB401T-E
D10+D10	120	265	-	260
D13+D13	120	240	-	235
D16+D16	120	215	205	210
D20+D20	-	180	180	175
D22+D22	-	170	170	-
D25+D25	-	-	155	-
D38+D16	-	-	150	-
D38+D16+D16	-	-	140	-

## POINTS D'AMÉLIORATION UNIQUES

### RB218

(De 9 à 21 mm)  
Min. Maille x Maille  
Max. D10 + D10



### RB518

(De 32 à 51 mm)  
Min. D16 + D16  
Max. D22 + D25



### RB398S

(De 20 à 39 mm)  
Min. D10 + D10  
Max. D16 + D16



Vitesse de ligature plus rapide.  
0,85 s/ligature seulement  
(amélioration de 6%)

Capacité supérieure de la batterie  
4000 ligatures/charge  
(amélioration de 34%)

Ultra léger  
2,3 kg (sans fil)  
(amélioration de 4%)

## SÈRIE TW898

Fil ø 0,8 mm RB398S / RB218 / RB518



**TW898**  
Acier ordinaire



**TW898-EG**  
Électrozingué



50 BOBINES/BOÎTE



**TW898-PC**  
Revêtu de polyester



**TW898-S**  
Fil inoxydable

Ne s'utilise qu'avec les modèles RB397/RB398/RB398S  
S'utilise avec le kit de fils en acier inoxydable  
Produits sur mesure

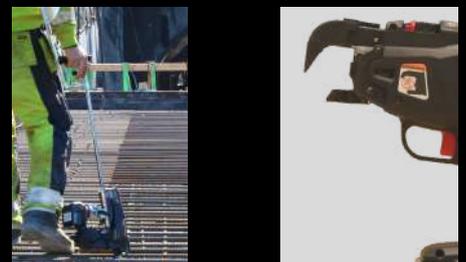


MODÈLE	<b>RB218</b>	<b>RB398S</b>	<b>RB518</b>	<b>RB441T</b>	<b>RB611T</b>	<b>RB401T-E</b>
						
	Combinaison 9 à 21 mm	Combinaison 20 à 39 mm	Combinaison 32 à 51 mm	<b>TYINTIER</b> Combinaison 20 à 44 mm	<b>TYINTIER</b> Combinaison 32 à 61 mm	<b>TYINTIER</b> Combinaison 20 à 40 mm
POIDS/kg Batterie incluse	2,4	2,3	2,4	2,5	2,5	4,6
DIMENSIONS/mm (H x l x L)	305 x 105 x 290	305 x 105 x 290	305 x 105 x 305	295 x 120 x 330	300 x 120 x 350	322 x 408 x 1 100
VITESSE DE LA LIGATURE	Moins d'une seconde	0,9 s	Environ une seconde	0,7 s	0,7 s	0,7 s
TOUR PAR LIGATURE	3 tours	3 tours	3 ou 4 tours	1 tour	1 tour	1 tour
BATTERIE	5,0 Ah Li-ion 14,4 V JPL91450A					
CHARGEUR	JC925A 50 min (capacité de 80%) / 65 min (capacité de 100 %)					
LIGATURES PAR BOBINE	150 - 210 ligatures	120 ligatures	3 tours : 90 ligatures 4 tours : 75 ligatures	170 - 265 ligatures	140 - 205 ligatures	140 - 205 ligatures
LIGATURES PAR CHARGE	4 600 ligatures	4 000 ligatures	3 tours : 3200 ligatures 4 tours : 2900 ligatures	5 000 ligatures	5 000 ligatures	4 600 ligatures
DIAMÈTRE DE BARRES D'ARMATURE UTILISABLE mm	Maille x Maille - 10x10	10x10 - 16x19 Jusqu'à 13x13x13x13	16x16 - 22x25	10x10 - 22x22 Jusqu'à 13x13x16x16	16x16 - 32x29 Jusqu'à 19x19x19x19	10x10 - 20x20 Jusqu'à 13x13x13x13

## ÉQUIPEMENT STANDARD



## ACCESSOIRES EN OPTION



## PJRC160 COUPE-BARRE D'ARMATURE SANS FIL

- Vitesse de coupe : 3,3 s (barre de 16 mm)
- 314 coupes/charge pour barre d'armature D16

MAX PJRC160 3,3 (s)

Marque A 4,9 (s)

Marque B 5,5 (s)

(BARRE D'ARMATURE Ø 16 mm)



Coupe de barres jusqu'à 16 mm

Lame de coupe réversible pour une meilleure longévité

Batterie au lithium ion 25,2 V

Moteur CC brushless durable

Poids 7,6 kg





2 positions pour les mains



Longueur de nez réglable par rapport au sol

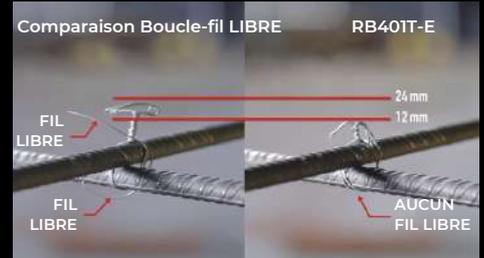


Contact Switch



**RB401T-E**

4 La hauteur du fil est de seulement 12mm  
Pas de boucle, aucun fil libre



5 Équipement standard



Bloc-batterie  
JPL91440A (2 pièces)

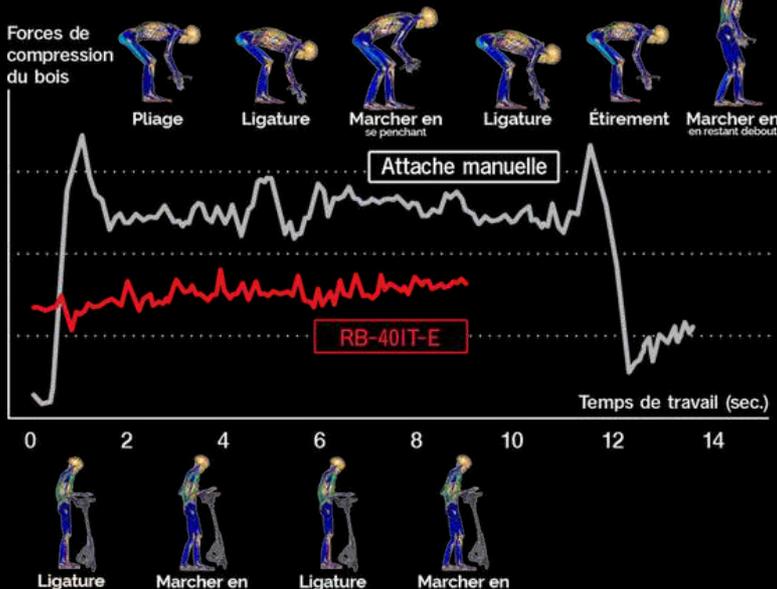


Malette de transport  
en plastique

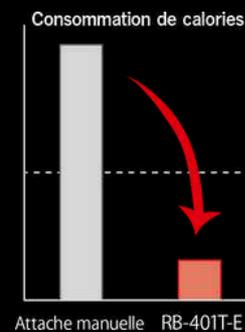


Chargeur de batterie  
CA JC925A

## RÉDUIT LA TENSION DU DOS

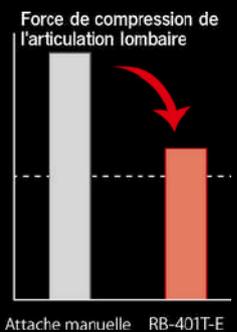


Jusqu'à **88%**  
d'effort en moins



La consommation de calories a été réduite de 50% car l'outil vous permet de ligaturer des barres d'armature sans vous pencher.

Jusqu'à **48%**  
de compression en moins



Le cadre allongé permet de ligaturer les sections transversales des barres d'armature sans se pencher.  
Élimine la pénibilité de se pencher pour ligaturer les barres d'armature et soulage la compression lombaire douloureuse.

# Un serrage puissant adapté au Génie Civil

Grande barre d'armature/Pont



Grande barre d'armature/Méto



Cage d'armatures de bâtiment



Ligatures d'ensembles de barres d'armature



Préfabriqué en usine



Liège des fourreaux en incorporation

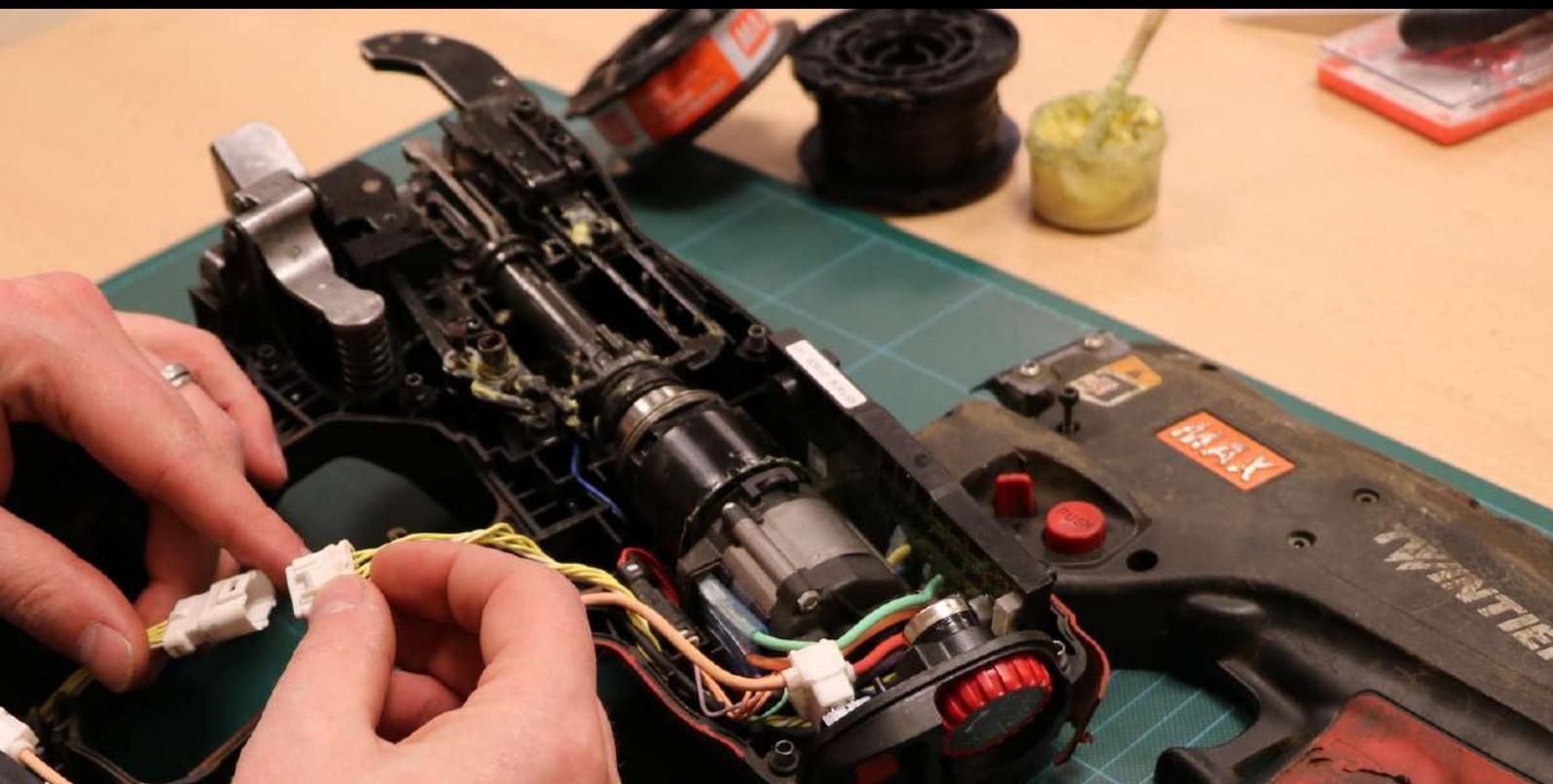


Construction d'éolienne



Ligature de dalles/Routes





## Centres de réparation homologués dans toute l'Europe

Nous disposons de centres de réparation homologués répartis dans toute l'Europe. Nous et nos revendeurs ne nous contentons pas seulement de vendre un outil, nous voulons également assurer un service de qualité afin de contribuer à la poursuite du travail de l'utilisateur final. Nous avons acquis une solide expérience dans notre propre société de réparation au Japon et avons également accumulé de nombreuses et précieuses connaissances depuis les années 1950. Cette expérience témoigne de notre capacité à fournir un service de qualité.

En effet, un service de qualité est l'un des meilleurs moyens de s'assurer que les clients restent satisfaits. Nous nous engageons à constamment parfaire nos compétences et connaissances afin de garantir cette satisfaction.

### Les membres du groupe Max

Les fils à ligaturer MAX série TW1061T sont brevetés.

Tous les produits de contrefaçon entravent le commerce équitable et ne seront pas tolérés. L'utilisation d'un fil de ligature qui n'est pas de série TW1061T peut entraîner un problème grave qui entrave le bon fonctionnement de l'outil mécanique. De plus, les performances de cerclage attendues ne peuvent pas être garanties. Veuillez à n'utiliser que des éléments de la série TW1061T dans toutes les ligatureuses MAX TWINTIER. Tout outil utilisant un fil de ligature qui n'est pas de série TW1061T peut ne pas être accepté par le service de réparation.



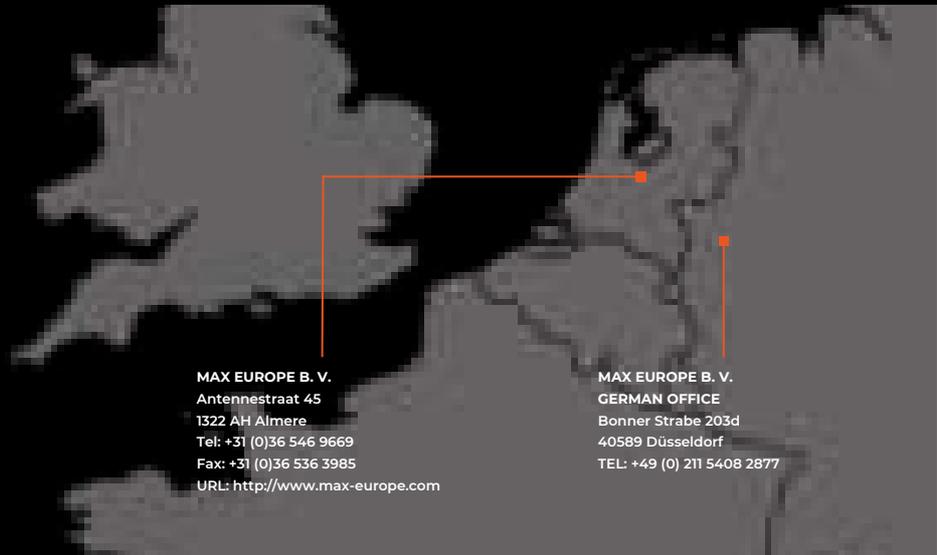
## Agence Commerciale dans le monde



**MAX EUROPE B. V.**



**MAX EUROPE B. V.**  
GERMAN OFFICE



**MAX EUROPE B. V.**  
Antennestraat 45  
1322 AH Almere  
Tel: +31 (0)36 546 9669  
Fax: +31 (0)36 536 3985  
URL: <http://www.max-europe.com>

**MAX EUROPE B. V.**  
**GERMAN OFFICE**  
Bonner Strabe 203d  
40589 Düsseldorf  
TEL: +49 (0) 211 5408 2877



**MAX USA CORP .**

**MAX EUROPE B. V.**

**MAX CO. (SHANGHAI) LTD.**

**MAX CO. (HONG KONG) LTD.**

**MAX ASIA PTE. LTD.**

**MAX CO. LTD. TOKYO HEAD OFFICE**

**NEW YORK**  
**MAX USA CORP.**  
205 Express street  
Plainview, NY 11803, U.S.A  
Telephone:  
(1)800-223-4293  
Fax: (516)741-3272  
url: <http://www.maxusacorp.com>

**SINGAPOUR**  
**MAX ASIA PTE. LTD.**  
101, Cecil street no.  
16-01 Tong Eng building,  
Singapour 069533  
Telephone:  
(65)6226-2180  
Fax: (65)6226-2182

**TOKYO (HEAD OFFICE)**  
**MAX CO. LTD.**  
6-6, Nihonbahi Hakozaki-  
cho, Chuo-ku, Tokyo, Japan  
Postcode: #103-8502  
Telephone:  
(81)3-3669-8131  
Fax: (81)3-3669-7401  
Url: <http://www.max-ltd.co.jp/int/> (global site)

**HONG KONG**  
**MAX CO. LTD.**  
7-B Chuan kei fty bldg.,  
15-23, Kin hong st.,  
Kwai Chung, New  
territories, Hong Kong  
Telephone:  
(852)2426-2106  
Fax: (852)2480-4242

**SHANGHAI**  
**MAX CO. LTD.**  
Room 1505, block e, Jin  
Hongqiao Guangchang,  
no, 2, Lane 686, Wuzhong  
road,  
Minhang district,  
Shanghai, proc  
Telephone:  
(86)21-3133-8105  
Fax: (86)21-3133-8107

***FORKIND***

Rejoignez-nous ↓



**FORK-IND**  
6 Rue Du Bas Perreux  
95200 Sarcelles  
+33(0) 1 39 93 88 72  
commercial@fork-ind.com